



СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «МФЦС»
Зарегистрирована в едином реестре добровольной сертификации Федерального агентства по
техническому регулированию и метрологии Российской Федерации (Росстандарт РФ)
МФЦС.003RU.Я2331.04ПВК0

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель

Испытательной лаборатории

ООО «Многопрофильный
центр качества»

Мосолов П.С.



ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
№ 3496/1123 от «28» ноября 2023 г.

Место проведения испытаний:	Испытательная лаборатория ООО «Многопрофильный центр качества»
Заявитель:	Общество с ограниченной ответственностью «Т.Б.М.». Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 141006, Московская область, г. Мытищи, Волковское шоссе, влд. 15, стр. 1, офис 603
Наименование продукции:	Замки безопасности 1 класса, обеспечивающие блокировку поворотного (распашного) открывания створки окна, торговой марки «Elementis»
Изготовитель:	JIAXING DIVA HARDWARE CO., LTD. Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: Китай, No. 1355 Xincheng Road, Yuxin town, Nanhu district, Jiaxing city, Zhejiang 314009 China
НД на продукцию	-
Цель испытаний	подтверждение на соответствие требованиям ГОСТ 5089-2011; ГОСТ 538- 2014
Методы испытаний:	ГОСТ 5089-2011; ГОСТ 538-2014

Результаты испытаний приведены на 9 страницах

Настоящий протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям

1. Испытания проводились в испытательной лаборатории Общества с ограниченной ответственностью «Многопрофильный центр качества». 125424, г. Москва, ВН. ТЕР. Г. муниципальный округ Покровское-Стрешнево, ш. Волоколамское, д. 108, ПОМЕЩ. VIII, КОМ. 5, ОФИС 1А

2. Средства измерений и испытательное оборудование согласно паспортам ИЛ ООО «Многопрофильный центр качества». Всё испытательное оборудование имеет действующие аттестаты, а средства измерений - действующие свидетельства о поверке.

3. Сроки испытаний: 14.11.2023 г. – 28.11.2023 г.

4. Условия окружающей среды:

температура (21÷25) °С,

влажность (53÷55) %,

давление (730÷750) мм. рт. ст.

5. Результаты испытаний:

Приняты следующие условные обозначения:

С – изделие соответствует проверяемому требованию НД;

Н – изделие не соответствует проверяемому требованию НД;

НП – данное требование НД не применимо к испытываемому изделию.

Результаты испытаний

№ п/п	Наименование показателя (характеристик) и критерий соответствия по ГОСТ 538-2014	Пункт требований НД	Метод исследования	Результат испытания (наблюдения) и/или вывод о соответствии
Технические требования				
Общие положения				
1	Изделия должны соответствовать требованиям настоящего стандарта, НД на конкретные виды изделий и изготавливаться по конструкторской документации и образцу-этalonу, утвержденным в установленном порядке.	ГОСТ 538-2014 п.5.1	ГОСТ 538-2014	Требование выполнено
	Конструкторская документация и образцы-эталоны изделий должны быть согласованы с организацией, назначенной органом государственного управления строительством.			Требование выполнено
Характеристики				
2	Характеристики изделий устанавливают в НД на конкретные виды изделий. Характеристики в общем случае должны включать:	ГОСТ 538-2014 п.5.2.1	ГОСТ 538-2014	
	требования к конструкции (включая предельные отклонения от размеров, допуски формы и др.);			Требование выполнено
	требования к прочности;			Требование выполнено
	требования к надежности (включая показатели безотказности, ремонтопригодности);			Требование выполнено
	требования к эксплуатационным усилиям;			Требование выполнено
	требования к внешнему виду и цвету;			Требование выполнено
	требования к качеству защитно-декоративных (защитных) покрытий (включая требования к коррозионной стойкости);			Требование выполнено
	требования к материалам и комплектующим деталям.			Требование выполнено
Требования к конструкции				
3	Конструкция изделий должна обеспечивать выполнение требований по эксплуатации, ремонтопригодности и монтажу.	ГОСТ 538-2014 п.5.3.1	ГОСТ 538-2014	Требование выполнено
4	Конструкция разъемных соединений изделий должна исключать возможность их самопроизвольного разъединения после установки на оконные негерметичные блоки.	ГОСТ 538-2014 п.5.3.2	ГОСТ 538-2014	Требование выполнено
5	Подвижные детали изделий в зависимости от назначения должны фиксироваться в крайних и, при необходимости, в промежуточных положениях.	ГОСТ 538-2014 п.5.3.3	ГОСТ 538-2014	Требование выполнено
6	Конструкция изделий должна обеспечивать возможность демонтажа, регулировки и, при необходимости, смазки деталей в процессе эксплуатации, при этом изделия, предназначенные для закрывания и запираания оконных и дверных блоков, должны исключать возможность их демонтажа с наружной стороны.	ГОСТ 538-2014 п.5.3.4	ГОСТ 538-2014	Требование выполнено
7	Конструкция изделий должна обеспечивать их надежное крепление в течение срока службы изделий.	ГОСТ 538-2014 п.5.3.5	ГОСТ 538-2014	Требование выполнено
	Конструкция крепежных элементов должна предусматривать возможность их установки при помощи механизированного инструмента.			Требование выполнено
8	Предельные отклонения размеров деталей изделий должны соответствовать ГОСТ 25347:	ГОСТ 538-2014 п.5.3.6	ГОСТ 538-2014	Требование выполнено
	для сопрягаемых размеров - до 12-го качества включительно;			Требование выполнено
	для несопрягаемых размеров и деталей, подлежащих сборке в неразъемные соединения, - до 14-го качества включительно.			Требование выполнено
	Предельные отклонения несопрягаемых размеров накладных деталей изделий, не влияющих на установку на окна и двери, а также несопрягаемых размеров выступов, впадин, ребер жесткости, орнаментов и других декоративных, конструктивных и технологических элементов - до 16-го качества включительно.			Требование выполнено
	Предельные отклонения для сопрягаемых и несопрягаемых размеров замков, закрывателей и поворотно-откидных устройств уточняют в НД на указанные изделия.			Требование выполнено
	Предельные отклонения размеров сечений деталей изделий, изготовленных из необработанного проката всех видов, не должны			Требование выполнено

Настоящий протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям

№ п/п	Наименование показателя (характеристик) и критерий соответствия по ГОСТ 538-2014	Пункт требований НД	Метод исследования	Результат испытания (наблюдения) и/или вывод о соответствии
	превышать отклонений сечений проката.			
9	Допуски формы и расположения поверхностей - до 15-й степени точности включительно по ГОСТ 24643.	ГОСТ 538-2014 п.5.3.7	ГОСТ 538-2014	Требование выполнено
10	Длина резьбы в отверстиях штампованных деталей должна быть не менее 0,5 диаметра резьбы, в других случаях - не менее диаметра резьбы.	ГОСТ 538-2014 п.5.3.8	ГОСТ 538-2014	Требование выполнено
11	Размеры опорных поверхностей под шурупы и винты с потайной головкой должны обеспечивать их установку заподлицо с поверхностью детали или с углублением (выступанием) до 0,5 мм.	ГОСТ 538-2014 п.5.3.9	ГОСТ 538-2014	Требование выполнено
12	Конструктивно-технологические и крепежные элементы не должны выступать над поверхностью врезаемых частей изделий более чем на 1,0 мм.	ГОСТ 538-2014 п.5.3.10	ГОСТ 538-2014	Требование выполнено
Требования к эксплуатационным усилиям				
13	Величины эксплуатационных усилий устанавливают исходя из усилий, прикладываемых человеком для функционирования изделий, в НД на конкретные виды изделий в зависимости от назначения и области применения изделий в качестве составной части конкретной строительной конструкции.	ГОСТ 538-2014 п.5.5.1	ГОСТ 538-2014	Требование выполнено
14	Подвижные детали (механизмы) изделий должны перемещаться без заеданий. При необходимости следует предусматривать смазку изделий.	ГОСТ 538-2014 п.5.5.2	ГОСТ 538-2014	Требование выполнено
Требования к внешнему виду и цвету				
15	При установлении требований к внешнему виду изделия следует разделять требования к его лицевым и нелицевым поверхностям.	ГОСТ 538-2014 п.5.6.1	ГОСТ 538-2014	Требование выполнено
16	Лицевые поверхности изделий должны иметь защитно-декоративное, нелицевые - защитное покрытие.	ГОСТ 538-2014 п.5.6.2	ГОСТ 538-2014	Требование выполнено
17	Требования к внешнему виду изделий устанавливают в НД на конкретные виды изделий, конструкторской и технологической документации. Предприятие-изготовитель должно иметь образцы-эталонные покрытия.	ГОСТ 538-2014 п.5.6.3	ГОСТ 538-2014	Требование выполнено
	Цвет покрытия головок крепежных деталей изделий должен быть одинаковым с цветом покрытия изделия, имеющего металлическое или неметаллическое неорганическое покрытие.			Требование выполнено
	Шурупы и винты, устанавливаемые на лицевой поверхности изделий, имеющих медное покрытие или покрытие сплавами меди, должны иметь такое же или окисное покрытие в зависимости от цвета покрытия изделия			Требование выполнено
	Винты, предназначенные для крепления изделий на конструкциях из алюминиевых и поливинилхлоридных профилей, могут иметь цинковое покрытие.			Требование выполнено
	Шурупы и винты, устанавливаемые на лицевой поверхности деталей с лакокрасочными или полимерными покрытиями изделий, могут иметь цинковое покрытие или цинковое покрытие с блескообразующими добавками.			Требование выполнено
18	Лицевые поверхности металлических деталей изделий не должны иметь трещин, заусенцев, механических повреждений. Требования к лицевым поверхностям устанавливают с учетом ГОСТ 9.301 и ГОСТ 9.032.	ГОСТ 538-2014 п.5.6.4	ГОСТ 538-2014	Требование выполнено
	Лицевые поверхности деталей из древесины не должны иметь дефектов обработки и пороков древесины, за исключением завитков, свилеватости, крени, глазков, наклона волокон до 5 % по ГОСТ 2140.			Требование не применимо
	Поверхности деталей из пластмассы, стекла и керамики не должны иметь трещин, царапин, сколов, вздутий и других дефектов, устанавливаемых в НД на конкретные виды изделий.			Требование не применимо
19	Нелицевые поверхности изделий могут иметь углубления, риски, волнистость и другие дефекты поверхности, не снижающие функциональные свойства и качество изделий.	ГОСТ 538-2014 п.5.6.5	ГОСТ 538-2014	Требование выполнено
Требования к качеству защитно-декоративного (защитного) покрытия (включая требования к коррозионной стойкости)				
20	Металлические поверхности деталей изделий перед нанесением металлического или неметаллического неорганического защитного или защитно-декоративного покрытия должны соответствовать ГОСТ 9.301.	ГОСТ 538-2014 п.5.7.1	ГОСТ 538-2014	Требование выполнено
	Металлические поверхности деталей перед нанесением лакокрасочного покрытия должны соответствовать ГОСТ 9.301.			Требование выполнено

№ п/п	Наименование показателя (характеристик) и критерий соответствия по ГОСТ 538-2014	Пункт требований НД	Метод исследования	Результат испытания (наблюдения) и/или вывод о соответствии
	сочного и полимерного покрытия должны соответствовать ГОСТ 9.402.			выполнено
	Шероховатость R _m лицевых поверхностей деталей из древесины не должна быть более 60 мкм по ГОСТ 7016, влажность древесины должна быть в пределах от 8 до 12 %.			Требование не применимо
21	Выбор защитно-декоративных и защитных покрытий осуществляют в зависимости от группы условий эксплуатации 1-3 по ГОСТ 9.303 с учетом области их применения (категорий размещения 2-4) и климатических исполнений У, УХЛ, ТС, ТВ по ГОСТ 15150.	ГОСТ 538-2014 п.5.7.2	ГОСТ 538-2014	Требование выполнено
22	Толщина защитных металлических покрытий должна быть не менее:	ГОСТ 538-2014 п.5.7.3	ГОСТ 538-2014	
	6 мкм - для 1-й группы условий эксплуатации;			Требование выполнено
	12 мкм - для 2 и 3-й групп условий эксплуатации.			Требование не применимо
	Толщина многослойных защитно-декоративных металлических покрытий должна быть не менее:			
	12 мкм - для 1-й группы условий эксплуатации;			Требование выполнено
	18 мкм - для 2 и 3-й групп условий эксплуатации.			Требование не применимо
	Толщина защитно-декоративных покрытий изделий из алюминиевых литейных сплавов должна быть не менее 12 мкм независимо от группы условий эксплуатации. Толщина металлических покрытий крепежных изделий должна быть не менее 6 мкм.			Требование выполнено
23	Требования к лакокрасочным покрытиям - по ГОСТ 9.401, обозначение покрытий - по ГОСТ 9.032, класс покрытий не ниже IV.	ГОСТ 538-2014 п.5.7.4	ГОСТ 538-2014	Требование выполнено
24	Шероховатость R _a лицевых поверхностей деталей из латуни, алюминиевых, цинковых сплавов или проката алюминиевых сплавов, применяемых без покрытий, не должна превышать 0,63 мкм по ГОСТ 2789.	ГОСТ 538-2014 п.5.7.5	ГОСТ 538-2014	Требование выполнено
25	Требования к адгезии покрытий устанавливают в НД на виды изделий.	ГОСТ 538-2014 п.5.7.6	ГОСТ 538-2014	Требование выполнено
26	Покрытия изделий должны быть коррозионно-стойкими.	ГОСТ 538-2014 п.5.7.7	ГОСТ 538-2014	Требование выполнено
Требования к материалам и комплектующим деталям				
27	Для изготовления изделий следует применять материалы: сталь, чугун, цинковые сплавы, алюминий и его сплавы, сплавы на основе меди, твердые металлокерамические сплавы, керамику, пластмассу, стекло, древесину твердых пород по НД, утвержденной в установленном порядке.	ГОСТ 538-2014 п.5.8	ГОСТ 538-2014	Требование выполнено
Комплектность				
28	Каждое изделие должно поставляться потребителю комплектно в соответствии с требованиями НД на изделия конкретных видов, конструкторской документации и договоров (контрактов). Допускается раздельная поставка деталей и узлов изделий по согласованию с заказчиком.	ГОСТ 538-2014 п.5.9.1	ГОСТ 538-2014	Требование выполнено
29	В комплект поставки замков, врезных защелок с дополнительным запирающим, дверных закрывателей, фрамужных приборов, поворотных, поворотно-откидных устройств должна входить инструкция по эксплуатации и монтажу (установке), паспорт по ГОСТ 2.601. Другие изделия должны быть снабжены этикеткой по ГОСТ 2.601.	ГОСТ 538-2014 п.5.9.2	ГОСТ 538-2014	Требование выполнено
	При поставке изделий строительным организациям и предприятиям-изготовителям строительных конструкций один экземпляр инструкции по эксплуатации и монтажу (установке), паспорта или этикетки должен быть вложен в каждый ящик с изделиями.			Требование не применимо
Маркировка				
30	На каждом изделии должны быть нанесены товарный знак предприятия-изготовителя и обозначение варианта исполнения (буквы П или Л для изделия правого или левого исполнения). На универсальных изделиях обозначение П или Л не наносят.	ГОСТ 538-2014 п.5.10.1	ГОСТ 538-2014	Требование выполнено
	Комплектующие детали, поставляемые как самостоятельные изделия, должны иметь маркировку товарного знака предприятия-			Требование не применимо

№ п/п	Наименование показателя (характеристик) и критерий соответствия по ГОСТ 538-2014	Пункт требований НД	Метод исследования	Результат испытания (наблюдения) и/или вывод о соответствии
	изготовителя. Место нанесения маркировки указывают в рабочих чертежах. Допускается по согласованию изготовителя с потребителем (заказчиком) указывать маркировку на упаковке или этикетке.			
31	На потребительской, групповой таре (коробке, упаковке, ящике) должны быть указаны: наименование предприятия-изготовителя, его адрес; товарный знак предприятия-изготовителя; наименование и условное обозначение изделия; количество изделий (для групповой тары); штамп технического контроля; номер упаковщика; дата упаковки (месяц, год); сведения о сертификации; класс изделия (класс замков по ГОСТ 5089, класс покрытий по коррозионной стойкости).	ГОСТ 538-2014 п.5.10.2	ГОСТ 538-2014	Требование выполнено
32	Транспортная маркировка - по ГОСТ 14192. Маркировка должна быть нанесена на бумажный, картонный, фанерный или металлический ярлык или на одну из боковых стенок ящика (контейнера). Дополнительно на ярлыке или ящике (контейнере) должно быть указано:	ГОСТ 538-2014 п.5.10.3	ГОСТ 538-2014	Требование выполнено
33	Наименование и условное обозначение изделия; количество изделий; дата упаковки (месяц, год); класс покрытий по коррозионной стойкости.			Требование выполнено Требование выполнено Требование выполнено Требование выполнено
Упаковка				
34	Изделия (детали изделий) должны храниться и транспортироваться в упакованном виде.	ГОСТ 538-2014 п.5.11.1	ГОСТ 538-2014	Требование выполнено
35	Изделия одного вида должны быть упакованы в потребительскую или групповую, а затем в транспортную тару в соответствии с требованиями настоящего стандарта и дополнительных требований НД на изделия конкретных видов.	ГОСТ 538-2014 п.5.11.2	ГОСТ 538-2014	Требование выполнено
36	Допускается применение возвратной тары. Способ упаковки изделий должен исключать возможность их произвольного перемещения и обеспечивать сохранность изделий с их комплектующими и крепежными изделиями. Изделия правого и левого исполнения должны быть упакованы раздельно.			Требование не применимо Требование выполнено Требование выполнено
37	Для потребительской и групповой тары должны применяться коробки по ГОСТ 12301, пачки по ГОСТ 12303, тара (упаковка) из полистиленовой пленки по ГОСТ 10354 или полистиленовой термоусадочной пленки по ГОСТ 25951.	ГОСТ 538-2014 п.5.11.3	ГОСТ 538-2014	Требование выполнено
38	В качестве групповой тары для ручек-скоб, петель, заверток, задвижек, врезных шпингалетов, дверных и оконных упоров, стяжек, угольников допускается применять бумагу (упаковочное средство УМ-1 по ГОСТ 9.014). При поставке указанных изделий строительным организациям допускается укладывать их в транспортную тару слоями, перекладывая каждый слой бумагой (упаковочное средство УМ-1 по ГОСТ 9.014). Крепежные детали должны быть завернуты и упакованы в пачки вместе с изделиями.	ГОСТ 538-2014 п.5.11.4	ГОСТ 538-2014	Требование не применимо Требование не применимо Требование не применимо
39	В качестве транспортной тары должны применяться дощатые ящики по ГОСТ 2991, ящики из древесно-волоконной плиты типа VI по ГОСТ 5959 или ящики из гофрированного картона по ГОСТ 9142 или контейнеры по НД.	ГОСТ 538-2014 п.5.11.5	ГОСТ 538-2014	Требование выполнено
40	В качестве транспортной тары должны применяться дощатые ящики по ГОСТ 2991, ящики из древесно-волоконной плиты типа VI по ГОСТ 5959 или ящики из гофрированного картона по ГОСТ 9142 или контейнеры по НД.	ГОСТ 538-2014 п.5.11.6	ГОСТ 538-2014	Требование выполнено
41	В каждый ящик вкладывают упаковочный лист, на котором должно			

Настоящий протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям

№ п/п	Наименование показателя (характеристик) и критерий соответствия по ГОСТ 538-2014	Пункт требований НД	Метод исследования	Результат испытания (наблюдения) и/или вывод о соответствии
	быть указано:			Требование выполнено
	наименование и условное обозначение изделия;			Требование выполнено
	количество изделий;			Требование выполнено
	номер упаковщика; дата упаковки (месяц, год); штамп технического контроля.			Требование выполнено
42	Допускается включать сведения, не указанные в данном перечне. Допускается вкладывать в ящик этикетку. При этом на этикетке должно быть указано количество изделий.			Требование не применимо
43	По согласованию предприятия-изготовителя с потребителем допускается применение других видов упаковки и упаковочных материалов, а также отправление изделий без применения транспортной тары в ящичных поддонах.	ГОСТ 538-2014 п.5.11.7	ГОСТ 538-2014	Требование не применимо
44	Изделия должны иметь временную противокоррозионную защиту по ГОСТ 9.014. Срок защиты - по согласованию с потребителем, но не менее одного года.	ГОСТ 538-2014 п.5.11.8	ГОСТ 538-2014	Требование выполнено

№ п/п	Наименование показателя (характеристик) и критерий соответствия по ГОСТ 5089-2011	Пункт требований НД	Метод исследования	Результат испытания (наблюдения) и/или вывод о соответствии
1.	Минимальное число секретов для разных типов механизмов секретности в зависимости от типа замка соответствующего класса приведено в таблице 3	п. 5.4 ГОСТ 5089-2011	ГОСТ 5089-2011	Соответствует
2.	Замок не должен открываться ключами других (соседних) комбинаций из таблицы секретов.	п. 5.5 ГОСТ 5089-2011	ГОСТ 5089-2011	Соответствует
3.	Требования к внешнему виду замков - по ГОСТ 538.	п. 5.6 ГОСТ 5089-2011	ГОСТ 538	Соответствует
Требования по надежности (безотказности)				
4.	Сборочные узлы замков должны выдерживать необходимое число рабочих циклов безотказной работы (наработка) (рабочий цикл - вывод засова на полный вылет из корпуса замка с последующим вводом, без нагрузки).	п. 5.7.1.1 ГОСТ 5089-2011	ГОСТ 5089-2011 ГОСТ 19091-2012	Соответствует
5.	Минимальное число рабочих циклов (наработка) сборочных узлов замков в зависимости от класса замка приведено в таблице 4.	п. 5.7.1.2 ГОСТ 5089-2011	ГОСТ 5089-2011 ГОСТ 19091-2012	Соответствует
6.	Замки с сувальдным механизмом должны работать без заеданий и сбоев при условии сопротивления выдвижению засова из корпуса усилием до 49 Н.	п. 5.7.1.3 ГОСТ 5089-2011	ГОСТ 5089-2011 ГОСТ 19091-2012	Соответствует
5.7.2 Требования к прочности				
7.	Замки должны быть прочными и сохранять работоспособность после приложения нагрузок к их узлам и деталям.	п. 5.7.2.1 ГОСТ 5089-2011	ГОСТ 5089-2011 ГОСТ 19091-2012	Соответствует
8.	Нагрузки, прикладываемые к узлам и деталям замков, в зависимости от класса приведены в таблицах 5 и 6.	п. 5.7.2.2 ГОСТ 5089-2011	ГОСТ 5089-2011 ГОСТ 19091-2012	Соответствует (См. табл. 5-6)
9.	Ручки к замкам и защелкам должны быть прочными и выдерживать момент силы, приложенный к фалевой ручке (ручке-кнопке), не менее 15 Н·м.	п. 5.7.2.4 ГОСТ 5089-2011	ГОСТ 5089-2011 ГОСТ 19091-2012	18 (Соответствует)
10.	Ключи должны быть прочными и выдерживать крутящий момент, приложенный к головке, Н·м, не менее: - для сувальдного замка 3; - для цилиндрического замка 2.	п. 5.7.2.5 ГОСТ 5089-2011	ГОСТ 5089-2011 ГОСТ 19091-2012	2 (Соответствует)
5.7.3 Эргономические требования				
11.	Момент силы на ключе (постоянном ключе) для перемещения засова, Н·м, не более 0,6	п. 5.7.3.1 ГОСТ 5089-2011	ГОСТ 5089-2011 ГОСТ 19091-2012	0,2 (Соответствует)
12.	Момент силы на ключе (постоянном ключе) для воздействия на защелку, Н·м, не более 0,9		ГОСТ 5089-2011 ГОСТ 19091-2012	0,4 (Соответствует)
13.	Момент силы, прикладываемый к фалевой ручке для воздействия на защелку, Н·м 0,6-2,0	п. 5.7.3.1 ГОСТ 5089-2011	ГОСТ 5089-2011 ГОСТ 19091-2012	1,0 (Соответствует)
14.	Момент силы, прикладываемый к ручке-кнопке для воздействия на защелку, Н·м 0,3-1,5		ГОСТ 5089-2011 ГОСТ 19091-2012	0,8 (Соответствует)
15.	Усилие воздействия на регулируемый роликовый фиксатор, Н 25-45		ГОСТ 5089-2011 ГОСТ 19091-2012	27 (Соответствует)
16.	Усилие воздействия на нерегулируемый шариковый фиксатор, Н 5-25		ГОСТ 5089-2011 ГОСТ 19091-2012	17 (Соответствует)
17.	Усилие ввода в корпус защелки или засова (с механизмом автоматического вывода), Н 3-20		ГОСТ 5089-2011 ГОСТ 19091-2012	12 (Соответствует)
18.	Замки как устройства ограничения несанкционированного доступа в защищаемую зону должны обладать заложенной в конструкции необходимой стойкостью к криминальному вскрытию любым из известных универсальных способов вскрытия. Стойкость замков (цилиндрических механизмов) к вскрытию (взлому) в зависимости от класса охранных свойств, характеризующая временем вскрытия (взлома) замка (цилиндрического механизма), приведена в таблице 9.	п. 5.7.4.1 ГОСТ 5089-2011	ГОСТ 5089-2011 ГОСТ 19091-2012	14 (Соответствует)

Таблица 3

Тип замка	Число секретов, не менее, для замка класса			
	1	2	3	4
Замок цилиндрический (механизм цилиндрический - штифтовой, пластинчатый)	2000	5000	10000	50000
Замок цилиндрический (механизм цилиндрический - дисковый)	5000	20000	200000	500000
Замок сувальдный	100	1000	15000	100000
Замок навесной:				
- дисковый,	2000	10000	20000	40000
- штифтовой, пластинчатый	1000	5000	10000	20000
- сувальдный	100	500	1000	500

Таблица 4

Сборочный узел замка	Циклы (наработка), не менее, для замка класса			
	1	2	3	4
Цилиндрический механизм и засов (и защелка) - суммарно с двух сторон (в равных долях)	30000	60000	90000	120000
Сувальдный механизм и засов (и защелка) - суммарно с двух сторон (в равных долях)	25000	50000	75000	100000
Узел привода защелки (от ручки), узел защелки (защелкивание)	200000	200000	250000	250000

Таблица 5

Класс замка	Нагрузка, Н, не менее, прикладываемая			
	к засову	к механизму фиксации засова	к запорной планке	к лицевой планке на прочность соединения с корпусом (врезные замки)
1	1470	785	1470	785
2	2940	980	2940	980
3	4900	1500	□	1960
4	6800	1960	6800	4900

Таблица 6

Класс замка	Нагрузка, Н, не менее, прикладываемая		
	к дужке на вырывание	к дужке на перерубание	к дужке на сворачивание
1	2000	2500	100
2	5000	5500	450
3	8000	8000	1200
4	12000	12000	2500

Таблица 9

Наименование показателя	Значение показателя для замка (цилиндрического механизма) класса			
	1	2	3	4
Время вскрытия (взлома) замка (цилиндрического механизма) любым способом, мин, не менее	2	5	15	30

ЗАКЛЮЧЕНИЕ:

Образец изделия, Замки безопасности 1 класса, обеспечивающие блокировку поворотного (распашного) открывания створки окна, торговой марки «Elementis», изготовитель JIAXING DIVA HARDWARE CO., LTD. Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: Китай, No. 1355 Xincheng Road, Yuxin town, Nanhu district, Jiaxing city, Zhejiang 314009 China, соответствует требованиям ГОСТ 5089-2011; ГОСТ 538-2014.

Испытания провел:

Инженер по испытаниям

 Левин А.А.