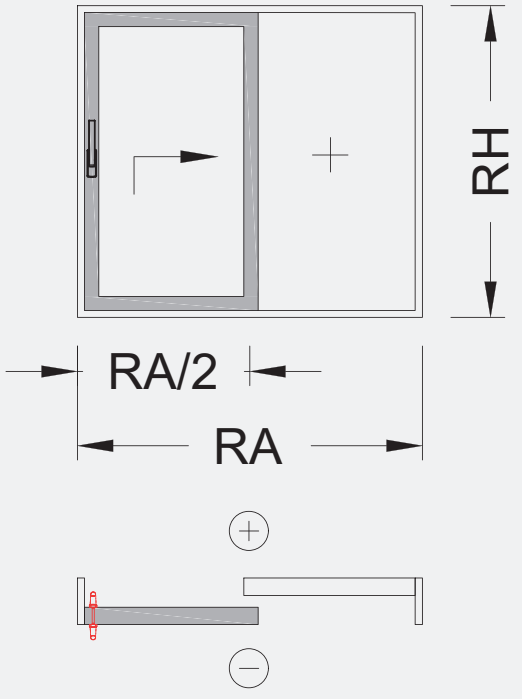


ALUMARK

ПОРЯДОК СБОРКИ РАЗДВИЖНОЙ КОНСТРУКЦИИ ALUMARK СЕРИИ S158. СБОРКА СТВОРКИ

Шаг 1

Произвести распил профилей согласно раскрыя, указанного в каталоге, см. раздел 6.

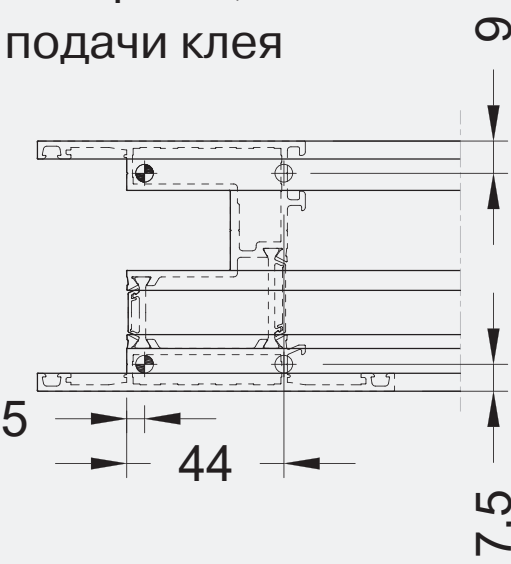


Профиль	Артикул	Вид заготовки	Формула расчета	Количество заготовок
Рама	ALM158101		RA	2
	ALM158101		RH	2
Створка	ALM158201		RA/2	2
	ALM158201		RH-90	2
Импост	ALM158201		RH-52	1
Рельс	ALM158801		RA-104	1
Крышка створки	ALM158802		RH-90	1
Крышка импоста	ALM158802		RH-52	1
Крышка однополосной рамы	ALM158803		RA/2-108	2
Штапик	ALM158803		RH-52	1
	ALM2000**		RA/2-150	2
	ALM2000**		RH-284	2
	ALM2000**		RA/2-56	2
	ALM2000**		RH-96	2
Лоток рамный	ALM758802		RA-42	2
Стыковочный профиль	ALM758802		RH-42	2
Стыковочный профиль	ALM758803		RH-94	2

* – подбор артикула в зависимости от выбираемой толщины заполнения

Шаг 2

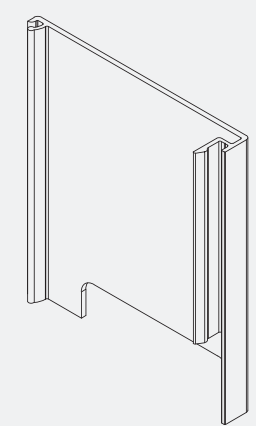
Обработка профиля створки
Рама: ALM158201
Шаблон: ALM758911
⊕ = под штифт Ø5,0 мм
⊖ = для подачи клея



«*» – отверстия для заправки клея выполнять только на горизонтальных профилях

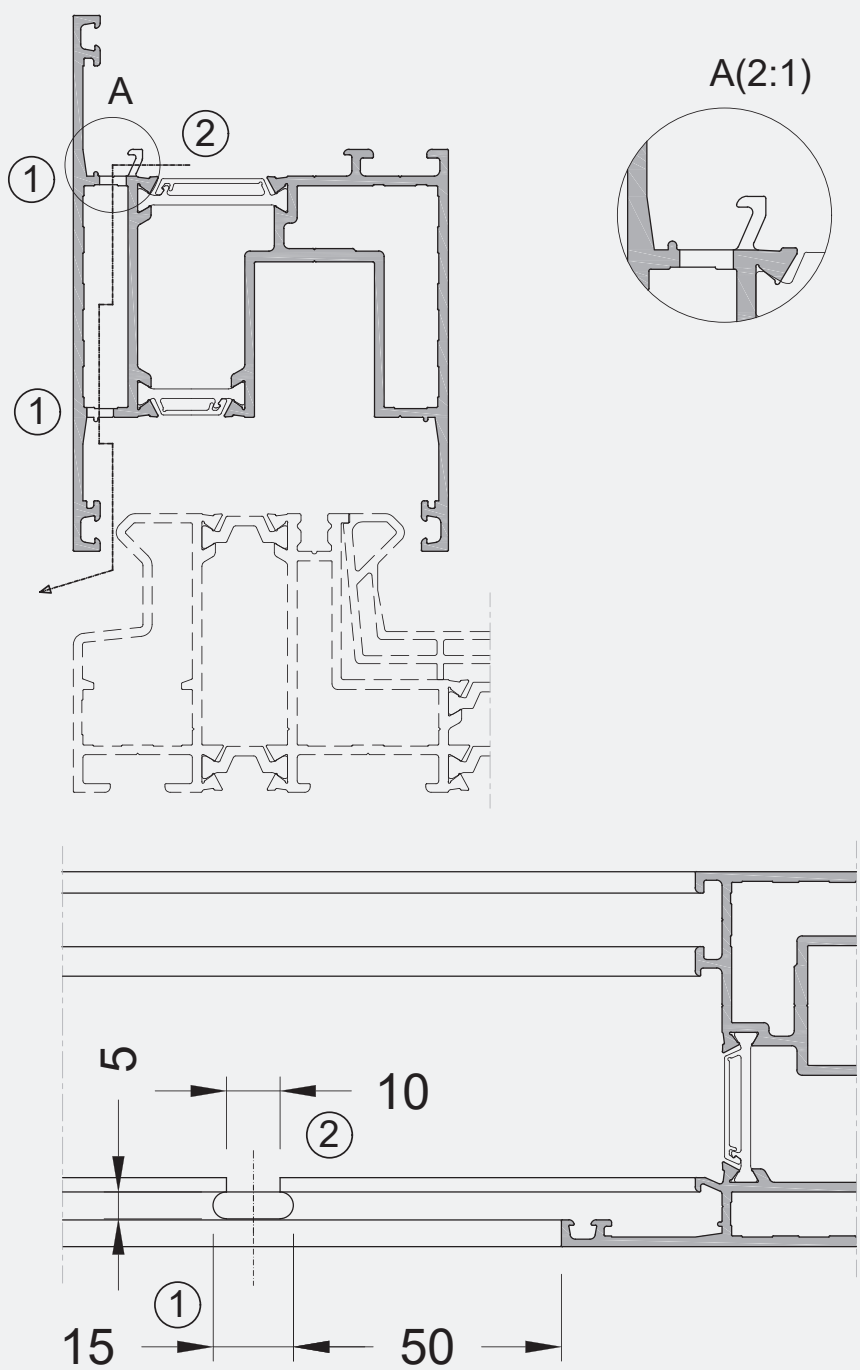
Шаг 3

Произвести обработку створки под установку фурнитуры.
ВНИМАНИЕ: обработки фурнитурозависимые, см. три каталог стр.:
- для Maco – 13.09;
- для Siegenia – 14.09;
- для Roto – 15.07;
- для Houtau – 16.06.



Шаг 4

Произвести обработку дренажных отверстий в нижнем профиле створки.

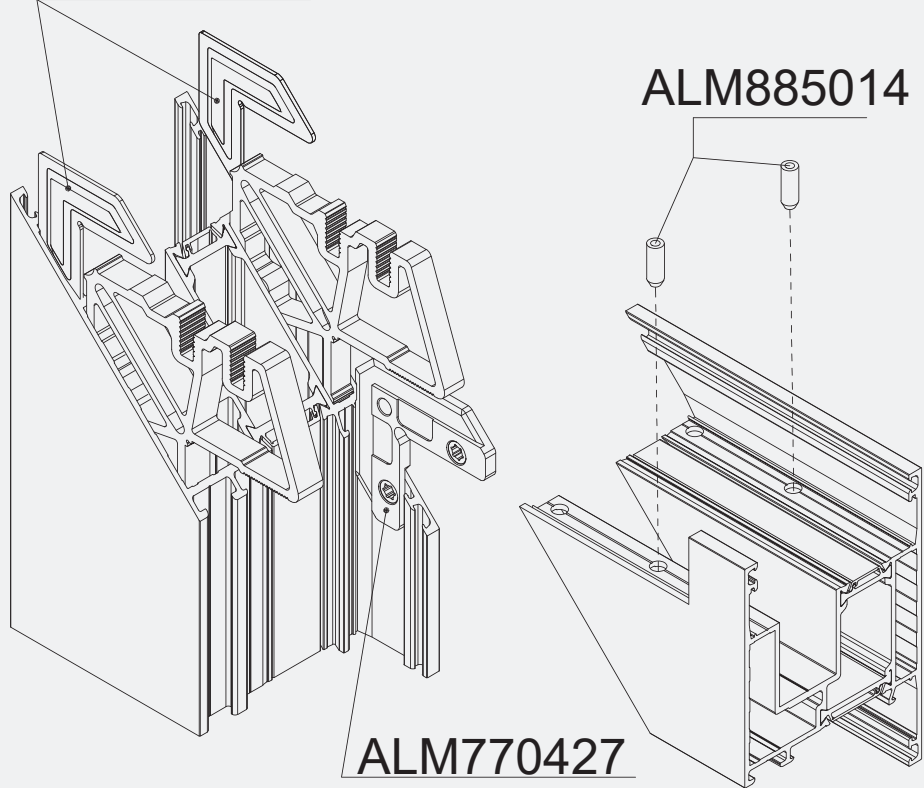


1 Паз 5 x 15 мм (или отверстия Ø8 мм) для отвода конденсата из предкамеры створки

2 Паз (или фрезеровка участка 10 мм) для отвода конденсата из фальца рамы

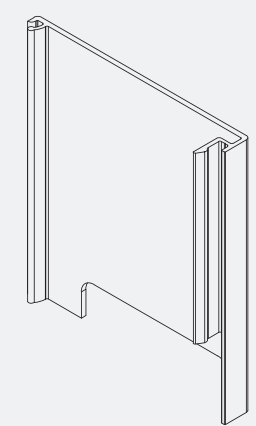
Шаг 5

Произвести сборку створки
ALM770327



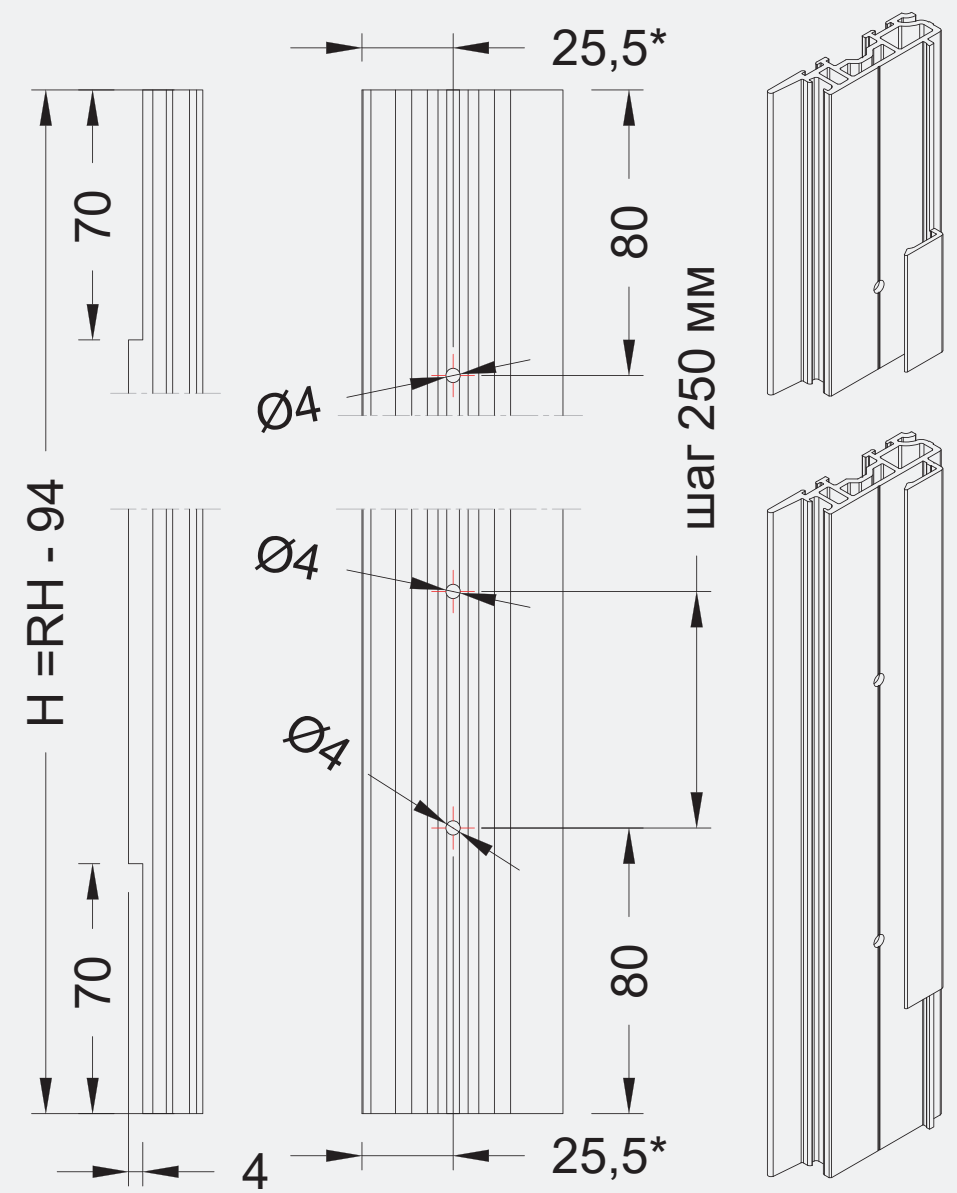
Шаг 6

Обработка профиля крышки торца створки ALM158802



Шаг 7

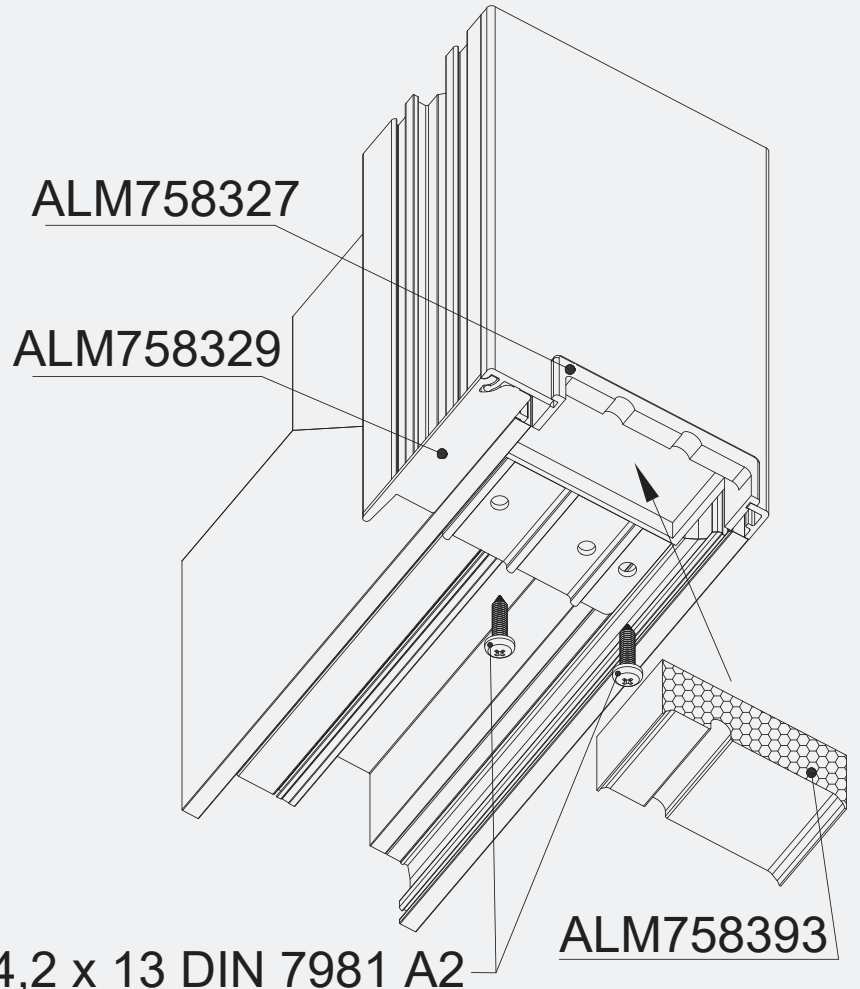
Обработка и установка профиля стыка ALM758803



После обработки профиля, в нижнюю часть установить заглушку ALM758329, далее установить уплотнители ALM770021 и ELM0334, после чего установить в верхнюю часть ALM758329.

Шаг 8

Установка ALM758327 – комплекта торцевого уплотнения створки



Последовательность сборки:
1. В собранный угол створки установить ALM758327 и зафиксировать его двумя саморезами Ø4,2 x 13.
ВАЖНО: крепление попадает на стенку закладной детали. Перед установкой самореза дополнительно просверлить отверстие Ø3,5 мм
2. Установить самоклеющуюся деталь ALM758393 в углубление детали ALM758327.

Шаг 9

Установка уплотнителей в створку

Схема установки


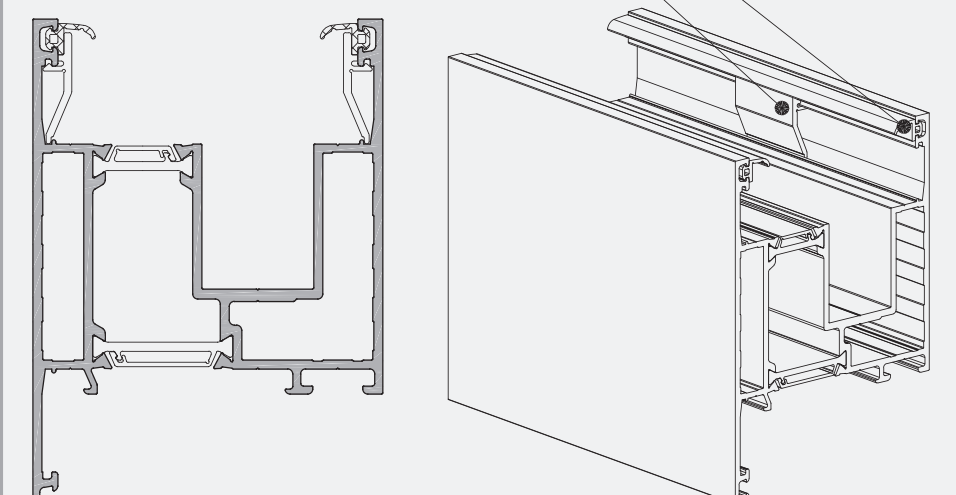


Схема установки

Шаг 10

Установка стабилизатора в створку

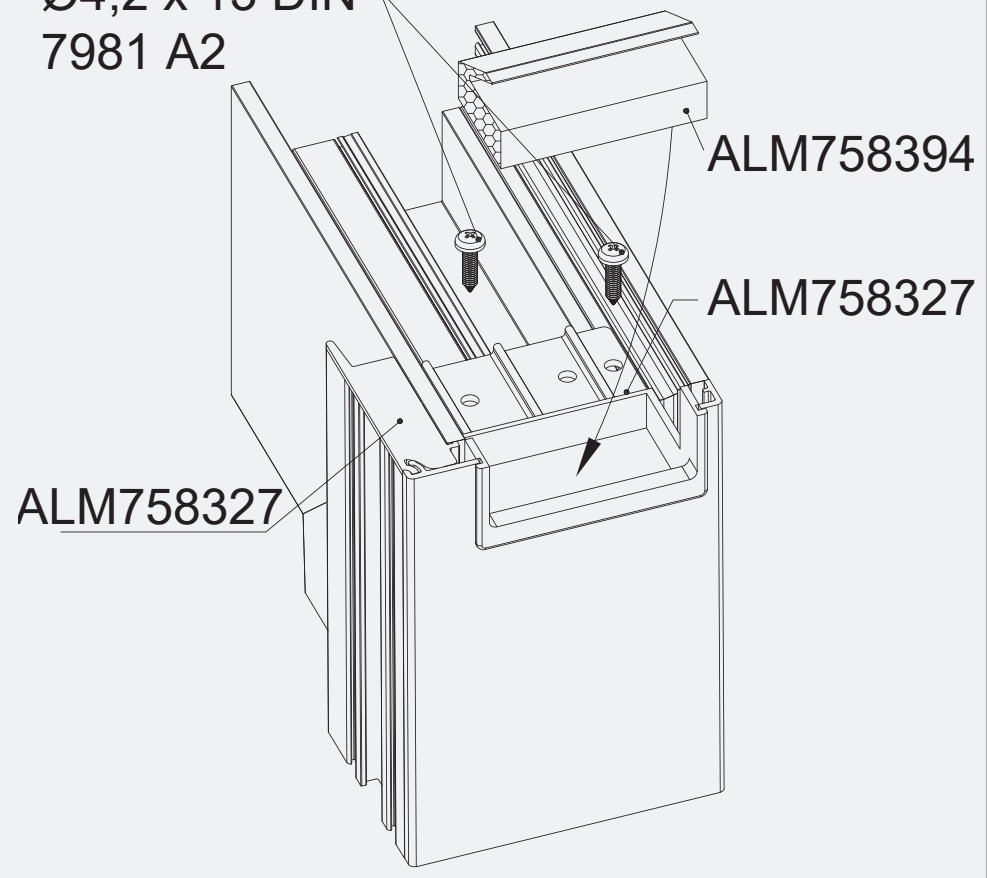
Схема установки



Последовательность операций:
1. Начинать установку в паз профиля с верхнего левого угла профиля, отступив от угла 50 мм, поз. 1.
2. Вставить в нижнюю часть уса створки и защелкнуть, как указано на схеме.
3. Шаг установки ALM758321 500 мм.

Верх створки

Ø4,2 x 13 DIN 7981 A2



Последовательность сборки:
1. В собранный угол створки установить ALM758327 и зафиксировать его двумя саморезами Ø4,2 x 13
ВАЖНО: крепление попадает на стенку закладной детали. Перед установкой самореза дополнительно просверлить отверстие Ø3,5 мм
2. Установить самоклеющуюся деталь ALM758394 в углубление детали ALM758327.

Схема установки

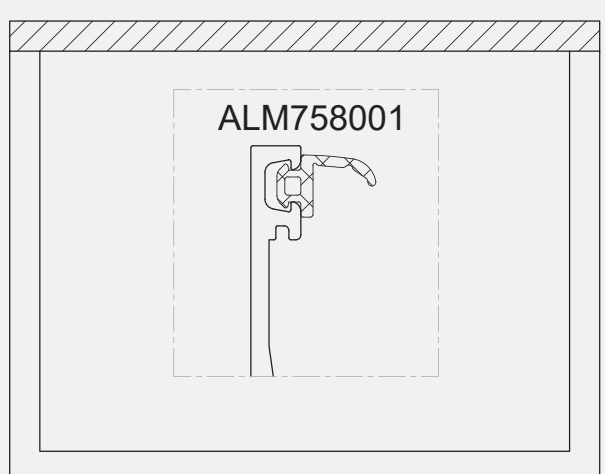


Схема установки


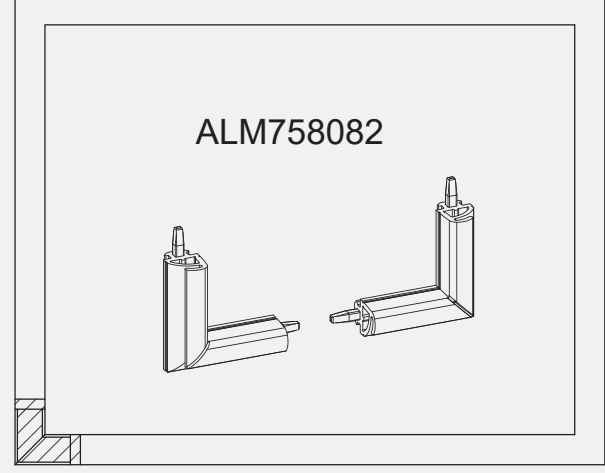


Схема установки



Важно: схемы установки уплотнителей даны для схемы А с левой створкой, для правой створки установки зеркальные. Последовательность операций по установке уплотнителей см. каталог раздел 11.