

КЛЕЙБЕРИТ 702.4.07

Реактивный ПУР клей-расплав

Область применения

- Для облицовывания внутренних ПВХ-профилей и древесных материалов ПВХ-пленкой и тонкой бумагой.

Преимущества

- Очень высокая начальная прочность, связанная с выраженной клейкостью
- Термостойкость (в зависимости от субстрата) до +140 °C
- Морозостойкость (в зависимости от субстрата) до -40 °C
- Быстрое отверждение

Свойства клея

Основа: полиуретан

Плотность: ок. 1,04 г/см³

Вязкость (в день изготовления)

-Brookfield HBTD 10 Upm:

при 120 °C: 35 000 ± 5.000 мПа·с

при 140 °C: 18.000 ± 3.000 мПа·с

Маркировка: подлежит маркировке согласно предписаниям ЕС, содержит дифенилметан-4,4'-диизоцианат (см. паспорт безопасности)

Клеи-расплавы имеют свойство выделения паров даже при соблюдении предписанной температуры переработки. При этом часто могут возникать неприятные запахи. В случае превышения предусмотренной температуры в течение длительного времени может возникнуть опасность образования вредных веществ распада. Поэтому необходимо принять меры по удалению паров, например, с помощью предназначенной для этой цели вытяжной системы.

Указания по нанесению

КЛЕЙБЕРИТ 702.4.07 поставляется в плотно закрывающейся емкости, пригодной для установки для плавки клея.

Установка для нанесения клея-расплава должны защищать клей-расплав от воздействия влаги. Необходимо следить за точной регулировкой температуры всей установки. (Начальные данные следует внести в протокол.)

Клей следует наносить на обратную сторону бумажной или ПВХ-пленки с помощью валика или сопла.

Температура переработки 120 °C - 140 °C

Количество наносимого клея зависит от вида материала. В качестве ориентировочных значений могут служить следующие параметры:

- | | |
|-----------------|----------------------------|
| – Пленка ПВХ | – 40 - 60 г/м ² |
| – Тонкая бумага | – 50 - 70 г/м ² |

Погрешности количества наносимого клея следует проверять.

Достижимая скорость подачи зависит от вида профиля и материала и составляет 20 - 50 м/мин.

Для химического отвердевания клея-расплава ПУР необходима влага, поэтому нужно следить за показателями влажности воздуха во время нанесения.

Последующее отверждение клеевого слоя достигается, в зависимости от количества влаги, в течение 2 дней.

Конечная прочность достигается через 7 дней.

Клеенаносящие приборы

- Картушные пистолеты для применения вручную
- Бак с азотным покрытием
- Установки для расплавления клея для 20-литровых бочек

КЛЕЙБЕРИТ 702.4.07

Очистка

После окончания работ с КЛЕЙБЕРИТ 702.4.07 из клееноносщего агрегата удалить остатки клея (слить) и сразу же заполнить емкость ЭВА-очищающей массой Клейберит 761.7, расплавить его и пропускать до тех пор, пока не будут удалены остатки клея-расплава ПУР. Прореагировавший клей-расплав может быть удален только механическим путем.

Упаковка

КЛЕЙБЕРИТ 702.4.07:

Коробка с 6 гильзами	по	2 кг нетто
----------------------	----	------------

Гильза	20 кг нетто
--------	-------------

Жестяная бочка	190 кг нетто
----------------	--------------

Очищающая масса

КЛЕЙБЕРИТ 761.7:

Жестяное ведро	15 кг нетто
----------------	-------------

Коробка с 12 алюминиевыми картушами	по 0,25 кг нетто
-------------------------------------	------------------

Коробка с 6 мешочками из фольги	по 1,50 кг нетто
---------------------------------	------------------

Мешок	20 кг нетто
-------	-------------

Прочие упаковки по запросу.

Хранение

КЛЕЙБЕРИТ 702.4.07 хранится в закрытой оригинальной упаковке ок. 12 месяцев

Защищать от воздействия влаги, хранить при температуре 0-35°C!

По состоянию на 0915, замещает предыдущие редакции