WOOD
MEETS
TECHNOLOGY

AGT

AGT 3P PANEL
Технические характеристики

Характеристики	Метод испытаний	Единица измерения	Результаты
Плотность	TS EN 323	[kg/m³]	Specific to AGT
Прочность склеивания	TS EN 323	[N/mm²]	≥ 0,55
Термостойкость (лицевая поверхность)	-	[°C]	≤ 80
Оценка поверхностного сопротивления против микроцарапин	TS CEN / TS 16611 (Method A)	[% изменения]	≤ 10
Устойчивость к холодным жидкостям (Химическая стойкость)	EN 12720+A1	[Class]	5
Устойчивость поверхности к воздействию сухого жара (70 °C)	EN 12722	[Class]	5
Определение поверхностной стойкости к влажной температуре (70 °C)	EN 12721	[Class]	5
Допуск по искривлению плиты	EN 322	[mm	По короткому краю (1220 mm) ≤ 4 mm По длинному краю (2880 mm) ≤ 10 mm
Уровень эмиссии формальдегида	TS EN ISO 12460-5 ASTM D 6007	[mg/100gr] [ppm]	E0, CARB2, TSCA

Допуски	Метод испытаний	Единица измерения	Результаты
Допуск по ширине и длине	TS EN 324-1 EN 622-1	[mm]	±2,0 mm/m, max. ±5,0
Допуск по площади	TS EN 324-1 EN 622-1	[mm/m]	±2.0
Допуск на ровность края	TS EN 324-1 EN 622-1	[mm/m]	<=1.5
Допуск по толщине	TS EN 324-1 EN 622-1	[mm]	± 0,2

Дефекты поверхности	***AMK-MB-009** (based on EN 14323, EN 14322 ve DIN68930 standards)	ДЛЯ ЛИЦЕВОЙ ПОВЕРХНОСТИ: Ø0–3 мм, на 1 м² - 2 шт. Ø 3–5 мм, на 1 м²- 1 шт. ДЛЯ ЗАДНЕЙ ПОВЕРХНОСТИ: Ø 0–2,5 мм, на 1 м² - 4 шт. Ø 2,5–6 мм, на 1 м² - 3 шт. Ø 6–10 мм, на 1 м² - 2 шт. Ø 10–15 мм, на 1 м² - 1 шт.

- В соответствии с приведёнными ниже условиями оценки (стандарт AMK-MB-009) допустимые максимальные дефекты поверхности указаны в таблице «**Дефекты поверхности**».
- Расстояние для осмотра: 700 мм
- Интенсивность света: 1000–2000 lx
- Угол наклона: вертикально 30°
- Тип света (дневной свет, цветовая температура) D65: 6500 K
- Время осмотра: макс. 20 секунд

WOOD
MEETS
TECHNOLOGY

AGT

Физические и экологические характеристики	Метод испытаний	Результаты/ Сертификаты
Класс огнестойкости	TS EN 13501-1	Ds1 d2
Сертификат REACH	1907/ 2006 EC REACH	<0.1%
Сертификат EPD	ISO 14025 EN 15804	EPD Certificate
Сертификат миграции	EN 13130-1	Migration Certificate

Характеристики покрытия 3P	Метод испытаний	Единица измерения	Straight Surface	Texture Surface
Толщина	**TS EN ISO 11833-2**	[mm]	0,25 ± 10%	0,50 - 0,55 ± 10%
Показатель цвета	**DIN EN ISO/CIE 11664-3**	ΔE	для светлых цветов ≤ 0.85 для темных цветов ≤ 1.00	для светлых цветов ≤ 0.85 для темных цветов ≤ 1.00
Устойчивость к царапинам - Ericsen	**ISO 4586-2**	N	≥ N	≥ N
Устойчивость к УФ (50 часов)	**TS EN ISO 4892 (1-2-3)**	ΔE	≤ 0.65	≤ 0.65