

КЛЕЙБЕРИТ 261.7 2603

Содержащий растворители клей на полиэфирной основе для окутывания ПВХ.

Область применения

- Окутывание ПВХ профилей ПВХ-пленками и шпоном
- Окутывание декоративных и строительных профилей из древесноволокнистых плит синтетической пленкой, пропитанной смолами бумагой и шпоном

Преимущества

- Хорошо наносится кистью, валиком и ракелем
- При термоактивировании одностороннее нанесение клея, экономный расход
- Хорошая термостойкость как у однокомпонентного клея
- Высочайшая термостойкость после добавления отвердителя КЛЕЙБЕРИТ 870.0 или КЛЕЙБЕРИТ 578.0

Свойства клеевого соединения

- Хорошая начальная прочность, также для трудносклеиваемых профилей
- Хорошая адгезия к массивной древесине и синтетическим материалам
- При добавлении отвердителя КЛЕЙБЕРИТ 870.0 или КЛЕЙБЕРИТ 578.0 термостойкость свыше 100 °C
- Хорошая устойчивость к старению

Свойства клея

Основа: Поликонденсационная смола

Растворитель: Хлорированный углеводород

Плотность: около 1,3 г/см³

Цвет: желтовато-прозрачный

Вязкость при 20° C

- Brookfield RVT, Sp 2/10Upm:

3.000 ± 300 mPa·s

Отвердитель: КЛЕЙБЕРИТ 870.0

дозировка 2,5 - 5%.

КЛЕЙБЕРИТ 578.0

дозировка 4 %.

Время вызревания после добавления

отвердителя: от 30 минут до 3 часов

Жизнеспособность клея с отвердителем:

около 24 часов

Время открытой выдержки:

без отвердителя 6 - 7 минут

с отвердителем 4 - 6 минуты

Разбавитель: КЛЕЙБЕРИТ 821.0

Маркировка: см. наш паспорт безопасности

Содержание твердого вещества, вязкость и плотность в результате улетучивания растворителя подвержены небольшим колебаниям. Требуемые значения можно точно скорректировать добавлением метилхлорида.

Переработка

Склеиваемые материалы должны быть сухими, чистыми, обезжиренными и акклиматизированными. Влажность несущих материалов должна быть 8-10 %.

Оптимальная температура склеивания 20 °C, не перерабатывать при температуре ниже + 15 °C. Перед использованием перемешать!

Внимание!

При обертывании шпоном, а также пропитанными бумажными пленками обращайтесь внимание на низкую влажность материала, так как высокая влажность в соединении с изоцианатным отвердителем может привести к образованию пузырьков в клеевой пленке.

Обернутые профили перед упаковкой необходимо хорошо просушить.

Способы нанесения:

- Кистью или кистью-пистолетом
- Специальными клеенаносящими вальцами, предназначенными для клеев с растворителями
- Ракелем

Расход:

90-130 г/м²

при одностороннем нанесении (непрерывная ламинация и глубокая вытяжка)

КЛЕЙБЕРИТ 261.7 2603

Непрерывная ламинация

(см. также отдельные актуальные указания по переработке)

Пластиковые и металлические профили необходимо обработать флюоресцирующим праймером КЛЕЙБЕРИТ 831.0. Нанесение праймера легко можно проконтролировать с помощью черных световых ламп.

Нанесение клея

Клей наносится на обратную сторону пленки или шпона.

Установка ракля = толщина пленки + 0,07 - 0,10 мм.

Обдув осуществляется в сушильном канале при температуре около 40 °C.

Возможна скорость подачи 20 м/мин.

Время обдува между нанесением клея и склеиванием 2-3 минуты.

Активирование достигается с помощью потока горячего воздуха и облучения.

Температура на поверхности 50 °C.

Тактово-непрерывная глубокая вытяжка:

Одностороннее нанесение клея на пленку.

Время обдува между нанесением клея и склеиванием 2-3 минуты.

Температура пленки в процессе глубокой вытяжки 100-120 °C.

Очистка

Рабочие инструменты можно очищать разбавителем КЛЕЙБЕРИТ 821.0.

Упаковка

КЛЕЙБЕРИТ 261.7.2603

Жестяное ведро 25 кг нетто

Отвердитель

КЛЕЙБЕРИТ 870.0:

Коробка с 12 бутылками по 1 кг нетто

КЛЕЙБЕРИТ 578.0:

Коробка с 12 бутылками по 1 кг нетто

Коробка с 12 бутылками по 1,2 кг нетто

Канистра 5 кг нетто

Разбавитель

КЛЕЙБЕРИТ 821.0

Жестяная канистра 35 кг нетто

Праймер

КЛЕЙБЕРИТ 831.0

Жестяная канистра 35 кг нетто

Жестяная бочка 250 кг нетто

Хранение

КЛЕЙБЕРИТ 261.7 2603 в оригинальной закрытой упаковке хранится при температуре 20° C около 6 месяцев.

Возможно повышение давления внутри упаковки, особенно при высоких температурах (>25 °C) и при транспортировке, поэтому перед употреблением его следует медленно довести до температуры помещения и хорошо перемешать.

Для того чтобы образовалась однородная масса при добавлении отвердителя, температура клея должна быть выше 20 °C. Тем самым Вы предотвратите образование сгустков, возможное при смешивании клея при слишком низкой температуре.

По состоянию на 0616, заменяет предыдущие

Утилизация отходов

Код отходов 080409

Наша упаковка изготовлена из перерабатываемых материалов. Хорошо опорожненная тара может использоваться повторно.

Техническая Консультация

Наш отдел консультаций по техническому применению всегда к Вашим услугам. Наши данные основаны на нашем опыте и не представляют собой гарантии в свете судебного законодательства Федерального суда Германии. Проверьте сами, подходит ли Вам наш продукт. Из изложенного выше не может быть установлена ответственность, превышающая стоимость нашего продукта, а также предоставляемых нами бесплатных советов и консультаций.

редакции

Только для профессиональных пользователей

2 / 2