

Технический паспорт

5992-MSSA



ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Пигментированная грунтовка на основе полиэстера, не содержащая стирола и ароматических растворителей. Подходит для нанесения на плоские и вертикальные поверхности, в основном применяется в циклах глянцевой отделки, где требуется максимальное наполнение без просаживания с течением времени.

Грунт 5992/MSSA идеально подходит для грунтования панелей МДФ и ДСП.



Воздушное
распыление



air-less



air-mix



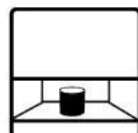
Лаконолив



Внутренняя
отделка



Разбавление
растворителем



Срок годности
12 месяцев



4,8 кв.м/кг



Сушка
12 часов

ПОДГОТОВКА ПРОДУКТА

Пропорции смешивания

части	по весу	по объёму	
100	2	2	9159/2000
	2	2	9130/2575

9159/2000: быстрый катализатор
9059/0000: медленный катализатор

Dilution

- 15% - 20% для распыления (пистолет с бачком)
- 10% - 15% для применения с насосами airless и airmix

Разбавитель 9050/0000

Жизнеспособность

При переработке продукта с 2% ускорителя 9130/2575, с 2% катализатора 9159/2000 и разбавлении 15% 9050/000 время жизни составляет более 2 часов.

Технические характеристики

Физические характеристики

	фактический	с отвердителем	допуск	ед. изм.	метод	версия
Плотность (20°C/68°F)	1,418		± 0,05	кг/л	ME014	7
Вязкость DIN8 (20°C/68°F)	36-40			секунд	ME016	5
Сухой остаток вес	83,9%		± 0,5	кг/кг	ME015	6
Сухой остаток объём /сухой остаток вес	52,7%		± 0,5	л/кг	ME015	6
Сухой остаток объём	74,7%		± 0,5	л/л	ME015	6

Теоретический расход

Сухая плёнка, микроны	Значение	Ед. изм.
120 µm	4,8	м²/кг

Метод **Alcea**: ME082(Версия: 2)

Рекомендованный расход при однослойном нанесении: 280-300 г/м².
 Рекомендованный расход при двухслойном нанесении : 180-200 г/м² (на каждый слой)

Время сушки

	время
До желирования	40-45 минут
На отлип	2-3 часа
Полное отверждение	12 часов
До шлифовки	6 часов

Метод **Alcea**: ME081(Версия: 2)

Время высыхания зависит от температуры, вентиляции и относительной влажности. Применение не должно происходить при температуре ниже 10 °C или выше 35 °C. Сушка не должна происходить при температуре ниже 10 °C.
 Относительная влажность окружающей среды во время сушки должна быть в пределах 50-70%.

Покрытие

Характеристики покрытия

Отличная укрывистость, шлифовка и адгезия к деревянным подложкам и МДФ.

Механические характеристики

	значения	метод	версия
Coldcheck	15 циклов	ME030	2

Внутреннее испытание проводилось с использованием панелей МДФ с плотностью от 650 до 800 кг/м³, толщиной 10 мм.

ТИПЫ ПОДЛОЖЕК И ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА

Подготовьте подложку, отшлифовав наждачной бумагой зернистостью 120-150.

Во избежание проблем с адгезией и замедления процесса высыхания грунтовочного покрытия рекомендуется предварительное нанесение изолирующего грунта 9944/MS00.

ПОРЯДОК ПРИМЕНЕНИЯ

- Распылительный пистолет
- Airmix.
- Airless.

При использовании двухконтурных насосов необходимо приготовить отдельно смесь «грунт + ускоритель + разбавитель» и смесь «грунт + катализатор + разбавитель», с удвоенным количеством процентов ускорителя и катализатора в каждой соответствующей смеси. Нанесите продукт, стараясь смочить основу, избегая его скопления. Нанесите один или два слоя продукта, соблюдая рекомендуемое количество. Перед нанесением следующего слоя подождите, пока предыдущий слой «желируется».

ПОСЛЕДУЮЩАЯ ОБРАБОТКА

После сушки и шлифовки поверхность с полиэфирным грунтом может быть покрыта пигментированными полиуретановыми материалами или материалами на основе полиэфира, как глянцевыми, так и матовыми. Прежде чем приступить к серийной переработке, всегда проверяйте окончательный результат, который получается на окрашенном изделии.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Перед запуском цикла переработки убедитесь, что:

1. относительная влажность подложки находится в идеальном диапазоне 9-15%;
2. использование грунта 9944/MS00 не изолирует от влаги;
3. на подложке отсутствуют жировые пятна, грязь или клей, которые могли бы вызвать дефекты нанесенного покрытия.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И СРОК ГОДНОСТИ

Внимание, продукт должен храниться в оригинальной упаковке, защищенной от источников холода или тепла, при температуре от +5°C до макс. +35°C. Продукт, хранящийся при указанных выше условиях, стабилен в течение 12 месяцев с даты производства.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Ответственность за конечный результат цикла окраски лежит исключительно на пользователе, который должен убедиться, что продукт соответствует его потребностям. Наша компания, не обеспечивая контроль процесса покраски, выполняемый пользователем, поэтому не может нести никакой ответственности за конечный результат, достигнутый при использовании этой продукции. Наша компания гарантирует постоянство химико-физических характеристик продукта, указанных в этом

Техническом паспорте. Данные, относящиеся к химическим и физическим характеристикам продукта, получены при 20°C и 70% относительной влажности.

Примечания

*Указания в этом листе данных являются результатом многочисленных экспериментов и являются проверенными показаниями. Однако способ применения и методы переработки материалов сильно различаются, поэтому мы не можем нести гарантийные обязательства в каждом конкретном случае.

Данный Технический паспорт является действительным и заменяет предыдущие издания.