Технический лист

ПУ лак DU45000D на основе акриловой смолы, глубокоматовый

Пропорции смешивания (по весу): 10 : 1 ПУ-отвердитель DR4070

при добавлении 40-50% разбавителя LIGNUM 9010 рабочая вязкость смеси 15-16 сек DIN 4мм (при +20 °C)

Описание продукта

Двухкомпонентный полиуретановый лак на основе акриловой смолы, прозрачный и светостойкий. Может применяться в качестве самогрунтующегося лака. Получаемое покрытие характеризуется очень высокой устойчивостью, особенно к механическим воздействиям. Этот продукт не содержит фталатных добавок, поэтому также подходит для формирования покрытия детских игрушек, успешно прошёл испытания по европейским нормам EN 71-3: 2019 + A2:2024 – «Безопасность игрушек - Часть 3: Миграция некоторых элементов». Содержит в составе УФ-абсорбер (УФ-стабилизатор), который снижает риск пожелтения и разрушения лакокрасочного покрытия под воздействием ультрафиолета, увеличивает устойчивость к фотостарению, минимизирует вероятность появления трещин и потемнений, что является ключевым фактором сохранения эстетики и эксплуатационных свойств изделий в течение длительного времени.

Области применения

Идеально подходит для отделки с эффектом открытых и полузакрытых пор, для внутренней отделки торговых помещений / жилых интерьеров, в качестве базового покрытия на различных породах древесины.

Подготовка поверхности

Чистая, сухая древесина. В зависимости от породы и метода нанесения: ступенчатое шлифование подложки (зернистость): 180-240, ступенчатое шлифование материала (зернистость): 400-600

Последующая отделка

Возможность повторного покрытия: возможно, после соответствующей сушки и шлифовки.

Время

Время переработки:	6-8 ч / 20 °C
Жизнеспособность:	6-8 ч / 20 °C
Сушка:	2-3 ч / 20 °C
Возможность штабелирования:	после > 16 ч / 20 °C
Полное высыхание:	7 дней / 20 °C

Нанесение

Распылением (может потребоваться добавление разбавителя)

с помощью пистолета с бачком:

размер сопла:	1.8 – 2.0 мм
давление распыления:	2.5-3.5 бар
с Airless:	
Airless размер сопла:	0,23 - 0,28 мм
давление распыления:	100 -150 бар
с Airmix:	
Airmix размер сопла:	0,23 - 0,28 мм
давление распыления:	60-100 бар
давление воздушной поддержки:	2.0-2.5 бар

Технические характеристики

Поставочная вязкость:	от 50 до 70 с при +20°C DIN 53211 на 4 мм
Плотность:	0,940 кг/л
Сухой остаток:	33%
Гарантийный срок хранения, месяцы:	18
Пропорции смешивания (по весу):	100 : 10 ПУ-отвердитель DR4070 100 : 20 ПУ-отвердитель DR4070 – выше устойчивость к истиранию (≈ на 25%)
Рабочая вязкость:	14-16 сек DIN 53211 4 мм
Расход:	150-250 г/м²

Технический лист

ПУ лак DU45000D на основе акриловой смолы , глубокоматовый

Пропорции смешивания (по весу): 10 : 1 ПУ-отвердитель DR4070

Информация для заказа

Заказной артикул

Глубокоматовый:	DU45000D (5°±2° Глосс)
Матовый:	DU45039D (10°±2° Глосс)
Полуматовый:	DU45038D (20°±2° Глосс)
Шелковисто-глянцевый:	DU45035D (50°±2° Глосс)
Упаковка:	18 кг
Отвердитель:	DR4070
Упаковка:	1,8 кг
Разбавитель:	T518A

Общая информация

Полиуретановые лаки нельзя наносить и высушивать при температуре материала и комнатной температуре ниже +18 °C и относительной влажности менее 40%. Идеальные значения: 20–25 °C, относительная влажность 50–65 %. Отклонения этих параметров приведут к нарушению процесса сушки или отверждения. Во избежание проблем с адгезией отшлифуйте лакированные полиуретановые поверхности непосредственно перед нанесением свежего лака и, как можно скорее, нанесите лак на отшлифованные поверхности. Старые смеси лака и отвердителя влияют на качество поверхности (адгезия/стойкость). Отбелённые основания после нанесения отбеливателя должны пройти промежуточную сушку в течение не менее 48 часов при температуре +20 °C перед последующим покрытием подходящими полиуретановыми лаками. При правильном хранении (не менее +20 °C при комнатной температуре) окончательная твердость покрытия достигается через неделю. Предварительно выполните, пожалуйста, пробное нанесение в реальных, практических условиях!

Особые свойства и/или стандарты испытаний

GB/T23997-2009
GB 18581-2020
EN 71-3: 2019 + A2:2024

Наша техническая информация постоянно обновляется в соответствии с состоянием технологий и законодательными требованиями. Действующая актуальная версия доступна у Вашего менеджера по работе с клиентами. Информация носит рекомендательный характер и основана на современных знаниях и тщательных исследованиях в соответствии с современным уровнем развития технологий. Информация, указанная в этом техническом листе, не является юридически обязывающей и не влечёт правовой ответственности. Условия сотрудничества указаны в Договоре поставки.

ZHAOQING IDOPA COATING CO.,LTD.
INDUSTRIAL PARK, ZHAOQING HIGH-TECH INDUSTRIAL DEVELOPMENT ZONE, ZHAOQING CITY, GUANGDONG, P.R.CHINA

Название образца : PU MAT TOP COATING, MULTICOAT LACQUER

Артикул : DU450XXD

Как указано выше, испытательный образец и соответствующая информация, касающаяся представленных данных, предоставлены и подтверждены заявителем. Компания SGS не несет ответственности ни за испытательный образец, ни за соответствующую информацию с точки зрения точности, пригодности, надежности и/или целостности данных.

****

Дата получения образца : Apr 01, 2026

Дата проведения теста : Apr 01, 2026 to Apr 09, 2026

Тест выполнен : Выбранные тесты по запросу заявителя.

Результаты теста : Для получения более подробной информации, пожалуйста, обратитесь к следующим страницам.

	Метод испытания	Заключение
1	EN 71-3: 2019+ A2:2024 - Безопасность игрушек — Часть 3: Миграция некоторых элементов (Category III:for scrapped-off toy material)	Пройден

Signed for and on behalf of
SGS-CSTC Standards Technical Services Co., Ltd. Guangzhou Branch

Joan Huang

Joan Huang
Authorized Signatory

Scan to see the report
GZHL260401393101OT
Verification:
check.sgsonline.com.cn

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at https://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention: To check the authenticity of testing /inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com

No.198, Kezhu Road, Science City, Economic & Technological Development Area, Guangzhou, Guangdong, China 510663 t (86-20) 82155555 www.sgsgroup.com.cn
中国・广东・广州高新技术产业开发区科学城科珠路198号 邮编: 510663 t (86-20) 82155555 sgs.china@sgs.com

Member of the SGS Group (SGS SA)

***** SGS Ref No.: ENG-CAN26-0076700*****

Результаты теста:

Описание части теста :

SN ID	Sample No.	SGS Sample ID	Description
SN1	A1	CAN26-0076700-0001.C001	Transparent paint

Примечания:

(1) 1 mg/kg = 1 ppm = 0.0001%
(2) MDL = Предел обнаружения метода
(3) ND = Не обнаружен(< MDL)
(4) "-" = Не регулируется
(5) Результат(ы) A1, показанный(е) в данном случае, представляет(ют) общий вес высушенного образца.

EN 71-3: 2019+ A2:2024 - Migration of certain elements (Category III:for scrapped-off toy material)

Метод испытания: в соответствии с EN 71-3:2019+ A2:2024, анализ проведён с использованием ICP-OES, IC-UV or LC-ICP-MS.

Проверяемые вещества	Лимит	Единица(ы)	MDL	A1
Масса следовых количеств	-	mg	-	/
Свинец(Pb)	23	mg/kg	5	Не обнаружен
Сурьма(Sb)	560	mg/kg	10	Не обнаружен
Мышьяк(As)	47	mg/kg	10	Не обнаружен
Барий(Ba)	18750	mg/kg	50	Не обнаружен
Кадмий(Cd)	17	mg/kg	5	Не обнаружен
Хром(III)(CrIII)	460	mg/kg	5	Не обнаружен
Хром(VI)(Cr VI)	0.053	mg/kg	0.025	Не обнаружен
Ртуть(Hg)	94	mg/kg	10	Не обнаружен
Селен(Se)	460	mg/kg	10	Не обнаружен
Бор(B)	15000	mg/kg	50	Не обнаружен
Кобальт(Co)	130	mg/kg	10	Не обнаружен
Марганец(Mn)	15000	mg/kg	50	Не обнаружен
Стронций(Sr)	56000	mg/kg	50	Не обнаружен
Цинк(Zn)	46000	mg/kg	50	Не обнаружен
Медь(Cu)	7700	mg/kg	50	Не обнаружен
Алюминий(Al)	28130	mg/kg	50	Не обнаружен
Никель(Ni)	930	mg/kg	10	Не обнаружен
Олово(Sn)	180000	mg/kg	3.0	Не обнаружен
Органическое олово*	12	mg/kg	-	Не обнаружен
Заключение				**Пройден**

Примечания:

(1) Согласно главе 10.1.2 стандарта EN 71-3:2019+ A2:2024, содержание хрома (III) рассчитывается по следующей формуле:
Растворимый хром (III) = Общее количество растворимого хрома - Растворимый хром (VI)

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at https://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention: To check the authenticity of testing /inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com

No.198, Kezhu Road, Science City, Economic & Technological Development Area, Guangzhou, Guangdong, China 510663 t (86-20) 82155555 www.sgsgroup.com.cn
中国・广东・广州高新技术产业开发区科学城科珠路198号 邮编: 510663 t (86-20) 82155555 sgs.china@sgs.com

Member of the SGS Group (SGS SA)

(2) *Подтверждающий тест на растворимое органическое олово не требуется в случае, если растворимое олово после преобразования не превышает требуемое содержание растворимого органического олова, как указано в EN 71-3:2019+ A2:2024.
(3) /=Не применимо

Если не указано иное, правило принятия решения по отчетности о соответствии основано на бинарном утверждении для простого правила принятия (w=0), изложенном в ILAC-G8:09/2019.

Sample Photo:

End of Report

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at https://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention: To check the authenticity of testing /inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com
No.198, Kezhu Road, Science City, Economic & Technological Development Area, Guangzhou, Guangdong, China 510663 t (86-20) 82155555 www.sgsgroup.com.cn
中国・广东・广州高新技术产业开发区科学城科珠路198号 邮编: 510663 t (86-20) 82155555 sgs.china@sgs.com
Member of the SGS Group (SGS SA)