

Правила проверки термоуплотнительной ленты

на объемное расширение при воздействии высоких температур

1. Отрезать ленту от бухты, 10-15 сантиметров.
2. Приклеить ленту к металлической поверхности
3. Нагревать ленту следует при помощи газовой горелки, температура начала срабатывания ленты 170-180 °С. При данной температуре коэффициент расширения 1,1
4. Полное срабатывание уплотнителя происходит при температуре 400 °С.
Коэффициент расширения 25,3.
5. При проверке ленты не рекомендуется использовать зажигалку. При использовании зажигалки нагрев уплотнителя происходит локально и не обеспечивает прогрев ленты по всему объему, в результате чего трудно добиться полного срабатывания ленты.
6. После срабатывания ленты, для расчета коэффициента расширения необходимо вычислить соотношение первоначального объема ленты к объему при максимальном расширении.
7. Частая ошибка при расчете коэффициента расширения, измерение размеров ленты в горизонтальном и вертикальном направлении, при таких расчетах не учитывается, что лента расширяется в трех направлениях, и результат расчета получается не корректный.