

Описание продукта

Двухкомпонентный полиуретановый водный лак с хорошей консистенцией, водорастворимый, прозрачный, быстросохнущий, с хорошей химической и механической стойкостью.

Области применения

Может применяться для отделки предметов внутреннего интерьера и жилых помещений.

Подготовка поверхности

Чистая, сухая древесина. В зависимости от породы и метода нанесения: ступенчатое шлифование подложки (зернистость): 320-600, ступенчатое шлифование материала (зернистость): 400-600

Последующая отделка

В качестве финишного продукта после соответствующей сушки.

Время

Время переработки:	2 ч / 20 °C
Жизнеспособность:	2 ч / 20 °C
Сушка:	16 ч / 20 °C
Возможность штабелирования:	3 дня / 20 °C
Полное высыхание:	7 дней / 20 °C

Нанесение

Распылением (может потребоваться добавление разбавителя)

пневматический пистолет с бачком:

размер сопла:	1.5 – 1.8 мм
давление распыления:	2.5 – 4 бар

Airmix:

Airmix размер сопла:	0,23 – 0,28 мм
давление распыления:	60 – 100 бар
давление воздушной поддержки:	1.5 – 2.5 бар

Airless:

Airless размер сопла:	0,23 – 0,28 мм
давление распыления:	100 – 120 бар

Технические характеристики

Поставочная вязкость:	от 40 до 60 с при +20°C DIN 53211 на 6 мм
Плотность:	1,023 кг/л
Сухой остаток:	27%
Гарантийный срок хранения, месяцы:	18
Пропорции смешивания (по весу):	100 : 10 отвердитель GN101
Расход:	80-120 г/м²

ПУ водный финишный лак WHT61009A, б/цв

Пропорции смешивания (по весу): 10 : 1 отвердитель GN101

Информация для заказа

Заказной артикул	WHT61009A
Упаковка:	1/18 кг
Отвердитель:	GN101
Упаковка:	1 кг

Общая информация

При работе с водными материалами контактирующие детали должны быть изготовлены из нержавеющей стали. Влажность деталей должна находиться в пределах 8-12%. Не наносите и не сушите водные продукты при температуре материала и помещения ниже +18 °C. Идеальная относительная влажность должна быть в пределах 55–65 %. Во время процесса лакирования слишком низкий уровень влажности приводит к дефектам поверхности (например, появлению трещин при усадке и т. д.). Чрезмерно высокая влажность может значительно продлить время высыхания! Во избежание проблем с адгезией отшлифуйте лакированные поверхности непосредственно перед нанесением свежего лака и, как можно скорее, нанесите лак на отшлифованные поверхности. Перед запуском в производство предварительно нанесите продукт на образец соответствующей подложки, проверьте и оцените адгезию! Идеальное полное отверждение и полимеризация отлакированных поверхностей достигается при диапазоне температуре от +20 °C до +40 °C. Также для этого должен быть обеспечен достаточный воздухообмен без создания сквозняков. Полное отверждение покрытия достигается через 7 дней при обеспечении надлежащих условий (см. выше). Древесина, содержащая большое количество натуральных масел, например, тик, может при определенных обстоятельствах отрицательно влиять на адгезию. Водорастворимые вещества (например, ясень) и дубильные вещества (например, дуб) могут вызвать изменение цвета и обесцвечивание покрытия. Предварительно выполните, пожалуйста, пробное нанесение в реальных условиях для оценки адгезии, скорости высыхания и полученного цвета, и дальнейшего принятия решения о применении в производстве!

Особые свойства и/или стандарты испытаний

GB/T23999-2009
GB 18581-2020

Наша техническая информация постоянно обновляется в соответствии с состоянием технологий и законодательными требованиями. Действующая актуальная версия доступна у Вашего менеджера по работе с клиентами. Информация носит рекомендательный характер и основана на современных знаниях и тщательных исследованиях в соответствии с современным уровнем развития технологий. Информация, указанная в этом техническом листе, не является юридически обязывающей и не влечёт правовой ответственности. Условия сотрудничества указаны в Договоре поставки.