

Описание:

Используется для предварительной подготовки профильно-погонажных изделий из ПВХ, алюминия.

Технические характеристики:

Основа	Поликонденсационная смола
Растворитель	Хлорированный углеводород
Плотность	1,3 г/см ³
Вязкость (Вискозиметр)	10 сек (ВЗ-4)

Рекомендации по переработке:

Обрабатываемая поверхность должна быть чистой. Перед обработкой праймером ПВХ профили необходимо нагреть до температуры прим. 35°C, алюминиевые профили - прим. до 45°C. Нанесение осуществляется на участке праймирования, в зависимости от оборудования нанесение возможно распылением или при помощи фетра. Нанесение праймера должно быть равномерным. Флуоресцентные свойства праймера позволяют вести контроль равномерности нанесения под ультрафиолетовым излучением (лампа с «черной колбой»).

Упаковка и хранение:

Артикул: LGM0306	Праймер Lignum 4010	Металлическая канистра 25 кг срок хранения: 12 месяцев
---------------------	---------------------------	---

■ Хранить в оригинальной упаковке в сухом помещении при температуре от +10°C до +30°C, на расстоянии не менее 1 м от обогревательных приборов

Соблюдайте меры предосторожности в работе с данным продуктом!

Наши консультанты всегда готовы помочь вам, при возникновении вопросов. Условия и методы обработки, хранения, использования или удаления материала находятся вне нашего контроля и могут быть за пределами нашей компетенции. По этим причинам мы не можем гарантировать правильную работу продукта у вас. Перед использованием, необходимо произвести тестовое применение этого продукта в условиях конкретного производства. Данный документ носит рекомендательный характер и не представляет собой гарантию при возникновении судебных споров.