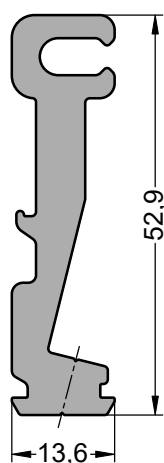


## S70 Т-соединители для переменного угла

Профиль Т- соединителя для импоста под произвольным углом

ALM442005



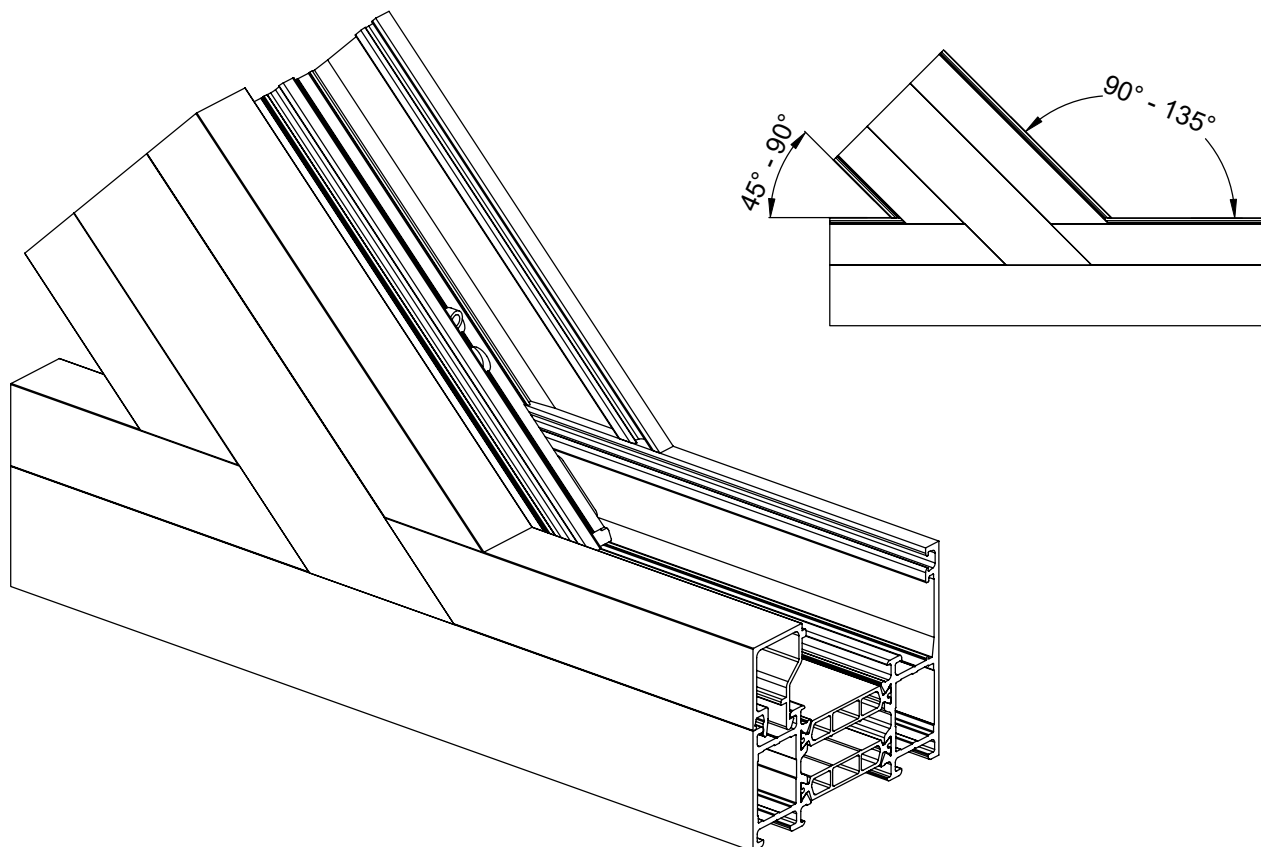
Т-соединитель из профиль ALM442005 позволяет выполнить соединение импоста с рамой под произвольным углом в диапазоне от 90° до 135° (от 45° до 90°).

Фиксация Т-соединителя на раме осуществляется с помощью винта M6×10 DIN 913 A2 в заранее подготовленное резьбовое отверстие.

Крепление импоста к раме производится с помощью штифтов Ø5x14 .

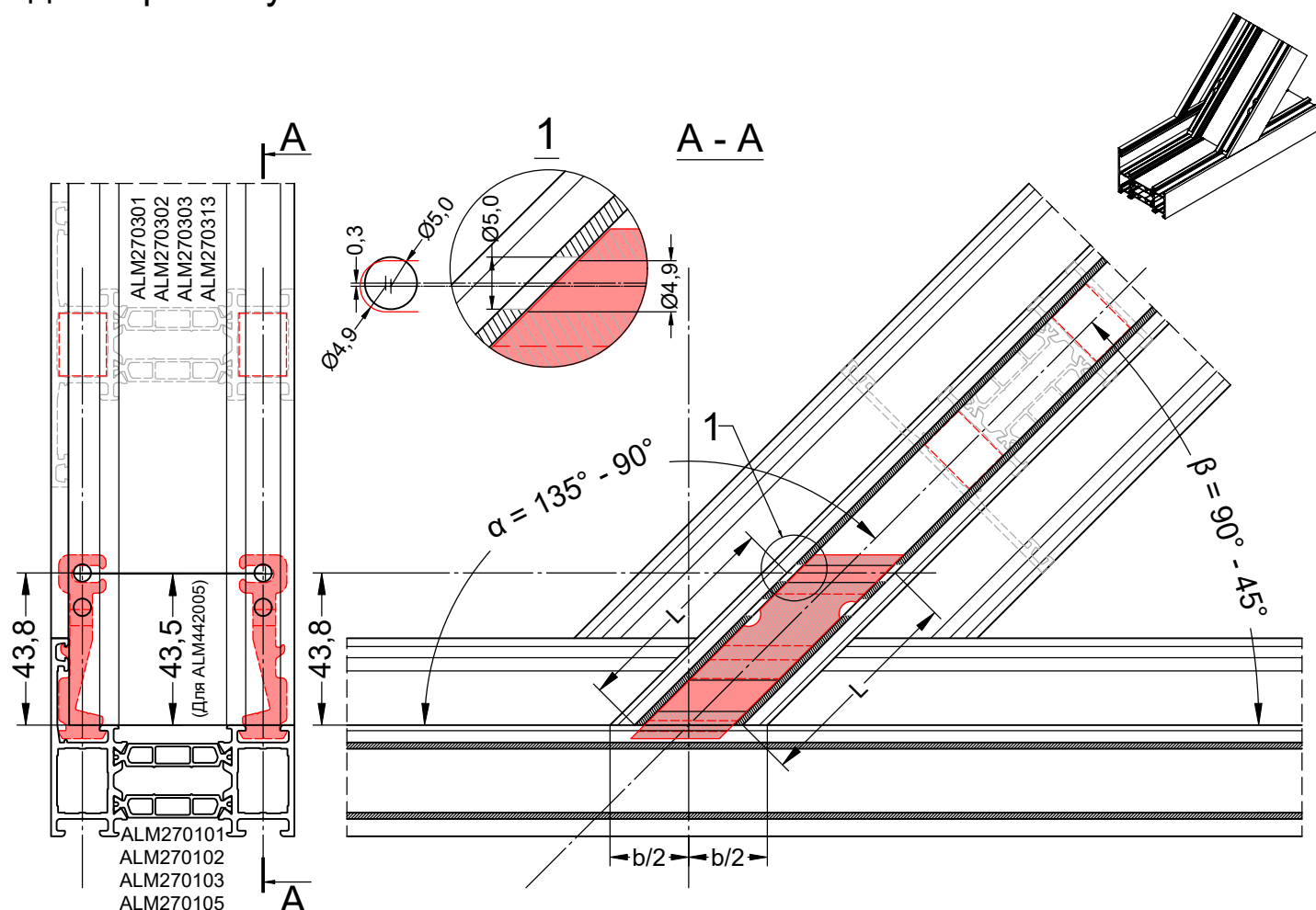
Важно учесть, что Т-соединитель необходимо заводить в паз рамы до её сборки.

### Т - соединение под углом



## S70 Т-соединители для переменного угла

Определение расстояния от края профиля до центра отверстий под штифты от угла



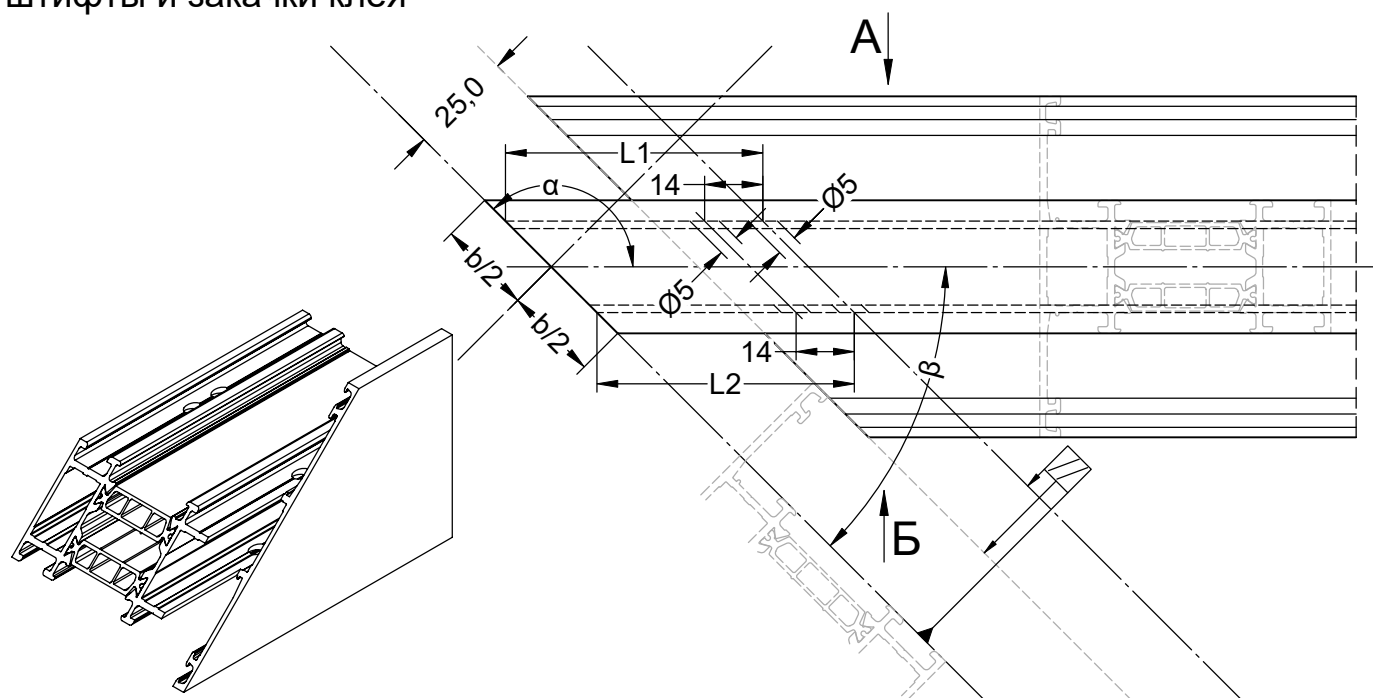
Расстояние от края профиля до центра отверстия

| Профиль                                             | Угол $\alpha/\beta$ | L (мм) | Угол $\alpha/\beta$ | L (мм) |
|-----------------------------------------------------|---------------------|--------|---------------------|--------|
| ALM270301,<br>ALM270302,<br>ALM270303,<br>ALM270313 | 135°/45°            | 61,9   | 112°/68°            | 47,2   |
|                                                     | 134°/46°            | 60,9   | 111°/69°            | 46,9   |
|                                                     | 133°/47°            | 59,9   | 110°/70°            | 46,6   |
|                                                     | 132°/48°            | 58,9   | 109°/71°            | 46,3   |
|                                                     | 131°/49°            | 58     | 108°/72°            | 46,1   |
|                                                     | 130°/50°            | 57,2   | 107°/73°            | 45,8   |
|                                                     | 129°/51°            | 56,4   | 106°/74°            | 45,6   |
|                                                     | 128°/52°            | 55,6   | 105°/75°            | 45,3   |
|                                                     | 127°/53°            | 54,8   | 104°/76°            | 45,1   |
|                                                     | 126°/54°            | 54,1   | 103°/77°            | 45     |
|                                                     | 125°/55°            | 53,5   | 102°/78°            | 44,8   |
|                                                     | 124°/56°            | 52,8   | 101°/79°            | 44,6   |
|                                                     | 123°/57°            | 52,2   | 100°/80°            | 44,5   |
|                                                     | 122°/58°            | 51,6   | 99°/81°             | 44,3   |
|                                                     | 121°/59°            | 51,1   | 98°/82°             | 44,2   |
|                                                     | 120°/60°            | 50,6   | 97°/83°             | 44,1   |
|                                                     | 119°/61°            | 50,1   | 96°/84°             | 44     |
|                                                     | 118°/62°            | 49,6   | 95°/85°             | 44     |
|                                                     | 117°/63°            | 49,2   | 94°/86°             | 43,9   |
|                                                     | 116°/64°            | 48,7   | 93°/87°             | 43,9   |
|                                                     | 115°/65°            | 48,3   | 92°/88°             | 43,8   |
|                                                     | 114°/66°            | 47,9   | 91°/89°             | 43,8   |
|                                                     | 113°/67°            | 47,6   | 90°/90°             | 43,8   |

## S70 T-соединители для переменного угла

## Обработка профиля импоста

Во время обработки профиля необходимо выдержать заданный угол реза на этапах: подрезки профиля, фрезеровки под полку рамы, сверления отверстий под штифты и закачки клея



Вид А



Вид Б



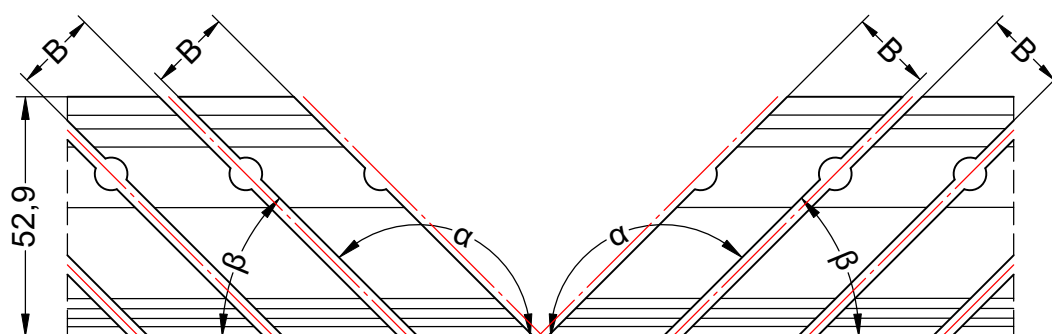
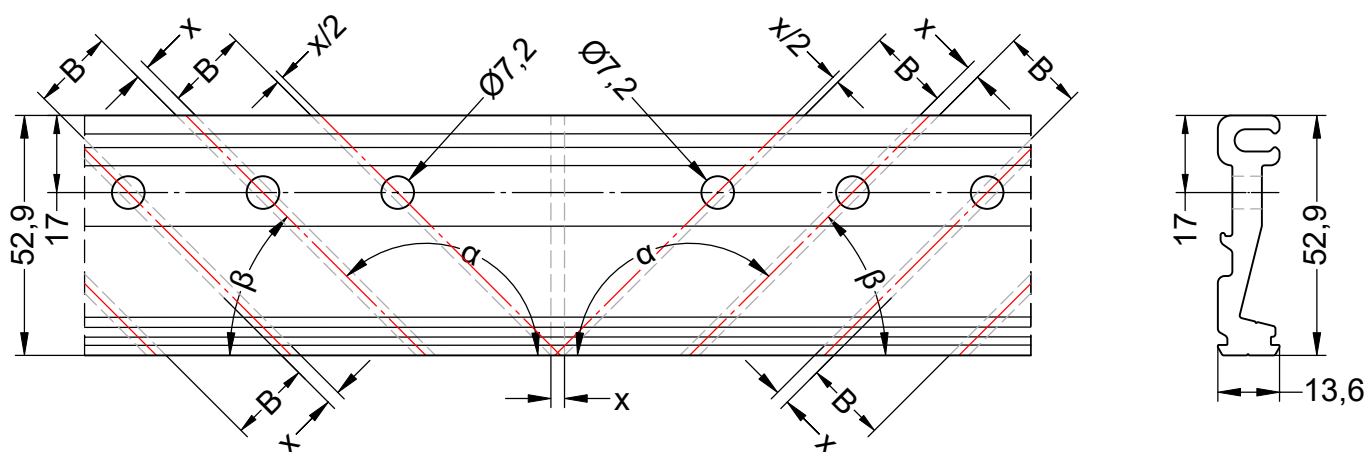
## Примечания:

1. Обработка с двух сторон.
2. Ось отверстия параллельна обратной стороне.

## S70 Т-соединители для переменного угла

## Порезка комплектов Т- соединителей из профиля ALM442005

В зависимости от угла соединения ( $\alpha/\beta$ ) и применяемого импоста, профиль отрезают нужной длины ( $L$ ) под заданным углом. Перед этим на заготовке выполняют отверстия  $\varnothing 7,2$  мм, которые впоследствии используют для подачи клея при сборке соединения.



**x** - толщина пильного диска.

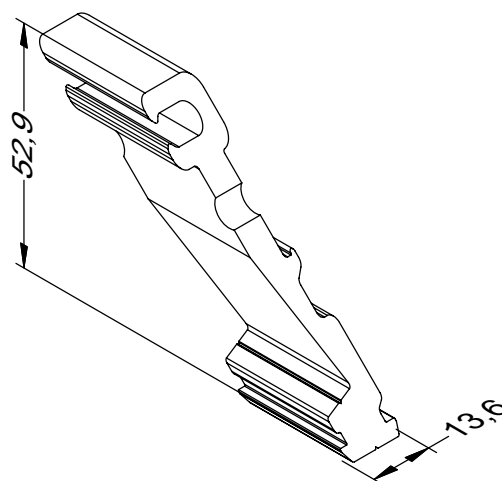
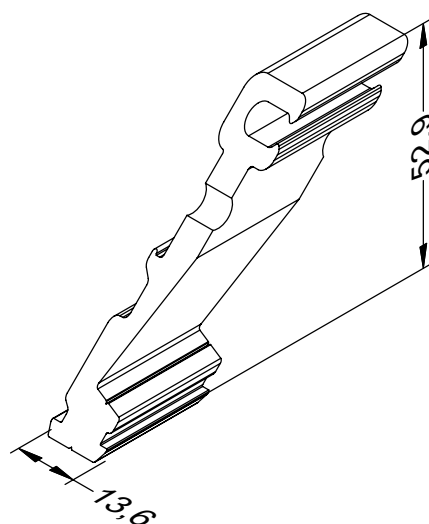
**B** - длина отрезаемого профиля для:

ALM270301 - 18 мм;

ALM270302 - 28 мм;

ALM270303 - 38 мм;

ALM270313 - 38 мм.

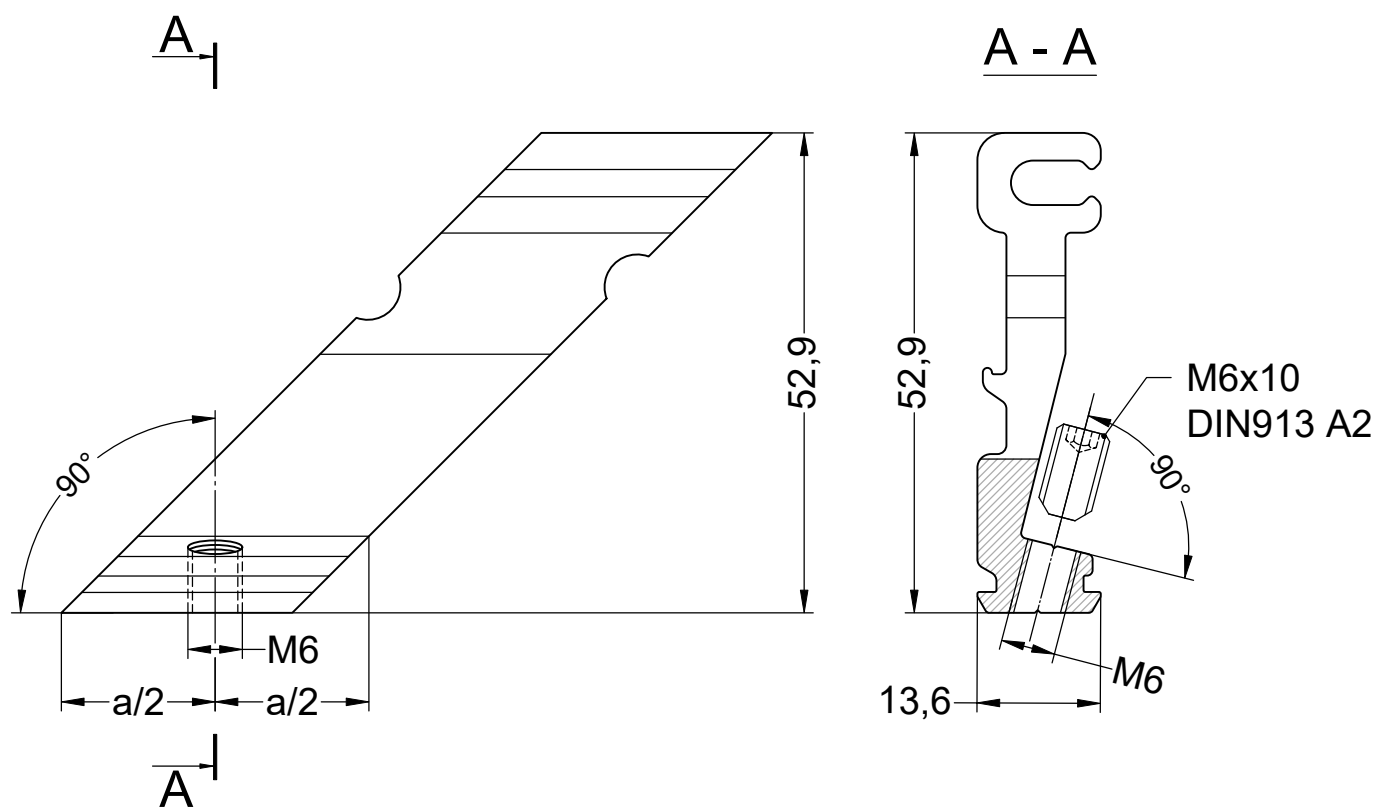


## S70 Т-соединители для переменного угла

### Подготовка резьбовых отверстий в Т-соединителях из профиля ALM442005

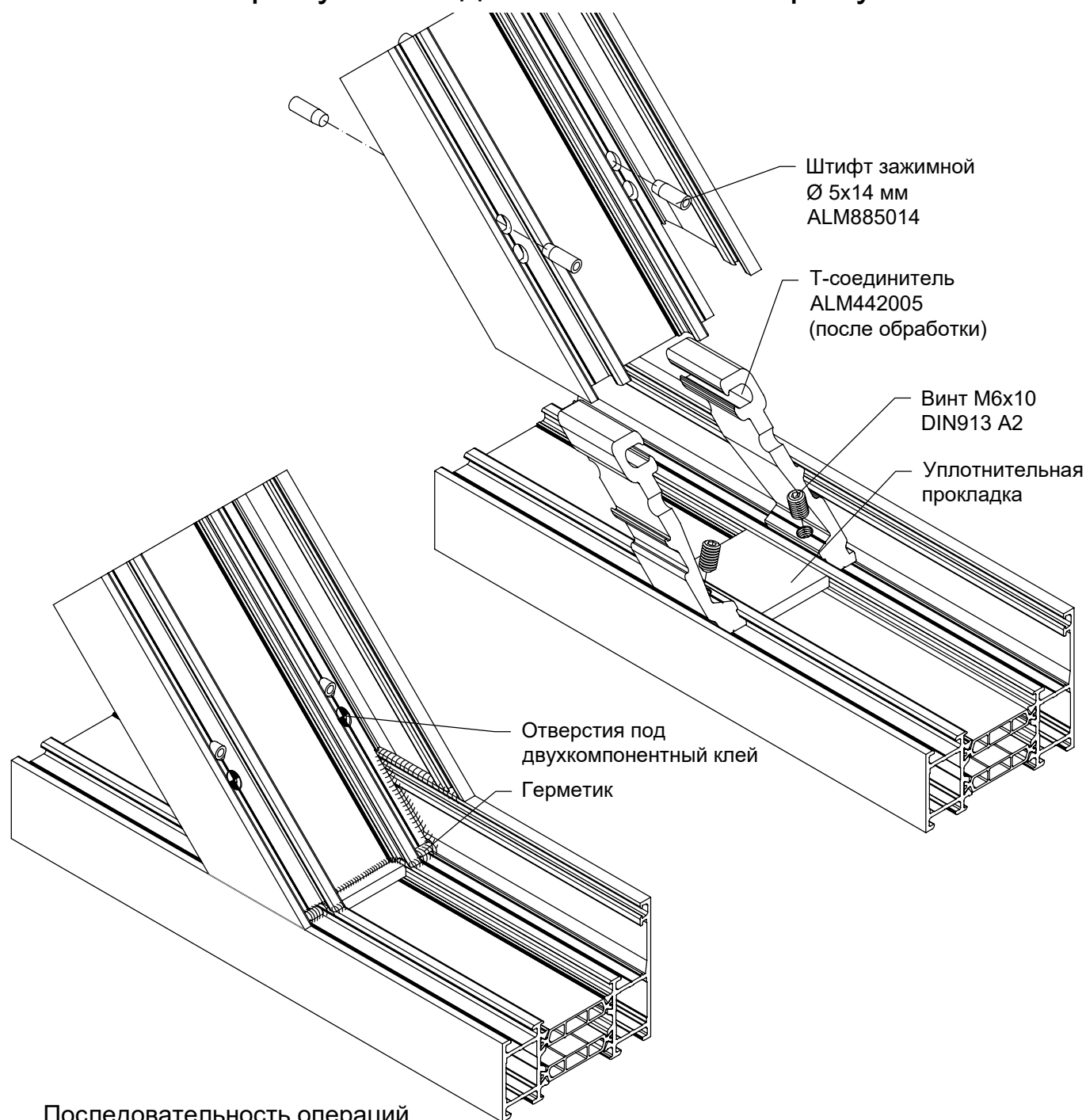
Для фиксации Т-соединителя на профиле рамы, необходимо выполнить резьбовое отверстие диаметром М6 согласно приведённой ниже схеме.

После изготовления резьбового отверстия следует вкрутить винт М6х10 DIN 913 А2 на 2-3 витка.



## S70 Т-соединители для переменного угла

## Сборка узла соединения импоста в раму



## Последовательность операций.

1. Разметить расположение импоста на раме согласно проекта.
2. Наружную и внутреннюю детали Т-соединителя спозиционировать на раме и закрепить с помощью предустановленного винта.
3. Установить уплотнительную прокладку между наружным и внутренним Т-соединителем.
4. Нанести на торцевые поверхности импоста герметик (бесцветный или близкий к декоративному покрытию профиля) и установить на Т-соединитель.
5. Вставить штифты в просверленные отверстия и запрессовать с помощью специальной оправки ALM770920.
6. Ввести в полости соединения с помощью пистолета-дозатора через специальные отверстия двухкомпонентный клей.
7. Удалить остатки клея и герметика мягкой ветошью.
8. Выдержать собранную конструкцию для высыхания.