

Рекомендация
по покраске термовставок Thermevo (полиамид PA66 стекловолокно 25%)

1. Предварительная обработка

Подготовка перед покраской комбинированного профиля требует повышенного внимания к промывке после каждой операции. Промывка между отдельными этапами обработки должна быть выполнена очень тщательно. При сложной конфигурации профиля допускается продувка сжатым воздухом. Важно: профили должны быть высушены перед покраской.

2. Подвес профиля и электроконтакт

Комбинированный профиль должен иметь хороший электроконтакт. Термовставка при покраске не должна нести нагрузку сжатия, растяжения, изгиба или кручения. Алюминиевый профиль при подвесе должен быть закреплен за обе чашки. Не допускается подвес по диагонали, это приведет к внутренним напряжениям на термовставке и искривлению покрашенного профиля рис.1. Пример правильного подвеса приведены на рис2 и 3.

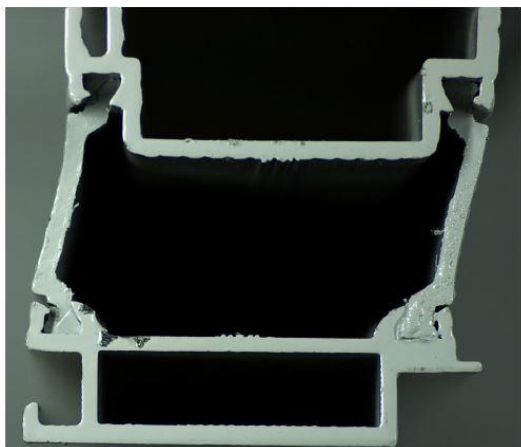


Рис. 1



Рис.2

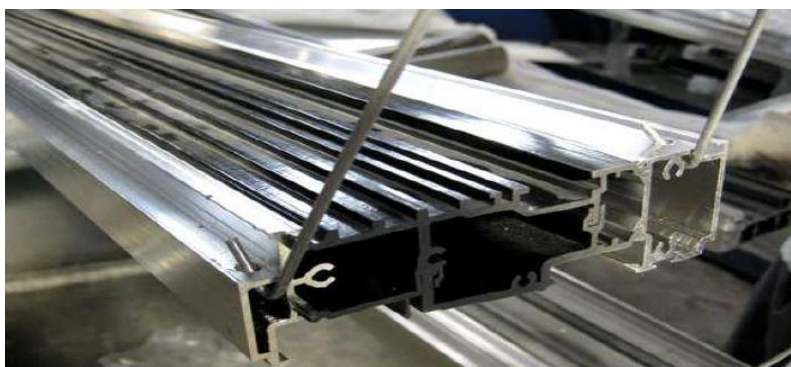


Рис.3

При вертикальной покраске элементы крепления должны быть расположены на концах профиля, чтобы при дальнейших технологических операциях в покрасочной камере профили не касались друг друга.

При горизонтальной покраске, в целях устранения провисания комбинированного профиля, которое может произойти после подвеса, необходимо использовать поддержку на равных расстояниях. Если этого не сделать, то при применении термовставки с клеевым шнуром,

после покраски может возникнуть эффект искривления профиля, которое потом невозможно будет исправить.

3. Нанесение краски

Толщина покрытия зависит от краски, применяемой в покрасочной камере. Скопления краски следует избегать, особенно в области функциональных зон.

4. Температура объекта

Температура профиля в камере (фактическая температура поверхности термовставок) должна поддерживаться на уровне 180 °С; превышение значения 200 °С не допускается. Для предотвращения превышения температуры требуется эффективный контроль температуры в печи и на профиле. Контроль и документирование температуры и времени покраски должны выполняться с применением измерительного прибора.

5. Удаление краски

Мы не рекомендуем применять химические способы удаления краски.

Эти данные основаны на нынешнем состоянии наших знаний. Свойства, доступность и пригодность продуктов для конкретного использования не гарантируются с юридической точки зрения. Мы сохраняем за собой право на технические изменения.

Мы охотно окажем Вам необходимую помощь и поддержку в решении Ваших специальных вопросов и проблем